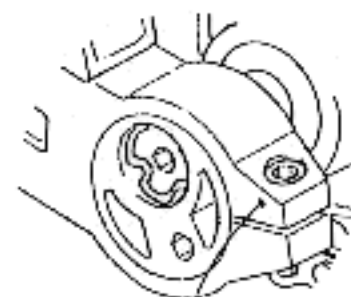


対策箇所説明図

後輪駆動用チェーン

改善後



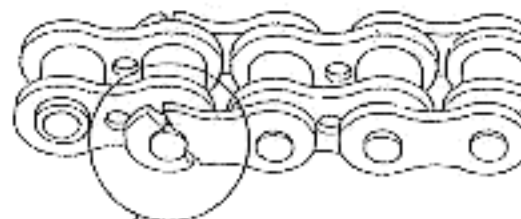
後輪駆動用チェーン交換後、スイングアーム後端部に識別用ベンチマークを打刻する。

改善の内容

適切な熱処理を施した後輪駆動用チェーンと交換する。

注：□ は交換部品を示す。

後輪駆動用チェーン



基準不適合発生箇所

後輪駆動用チェーンの熱処理不適切により、
凍結防止剤等の環境下で破損するおそれがある。

後輪駆動用チェーン

