

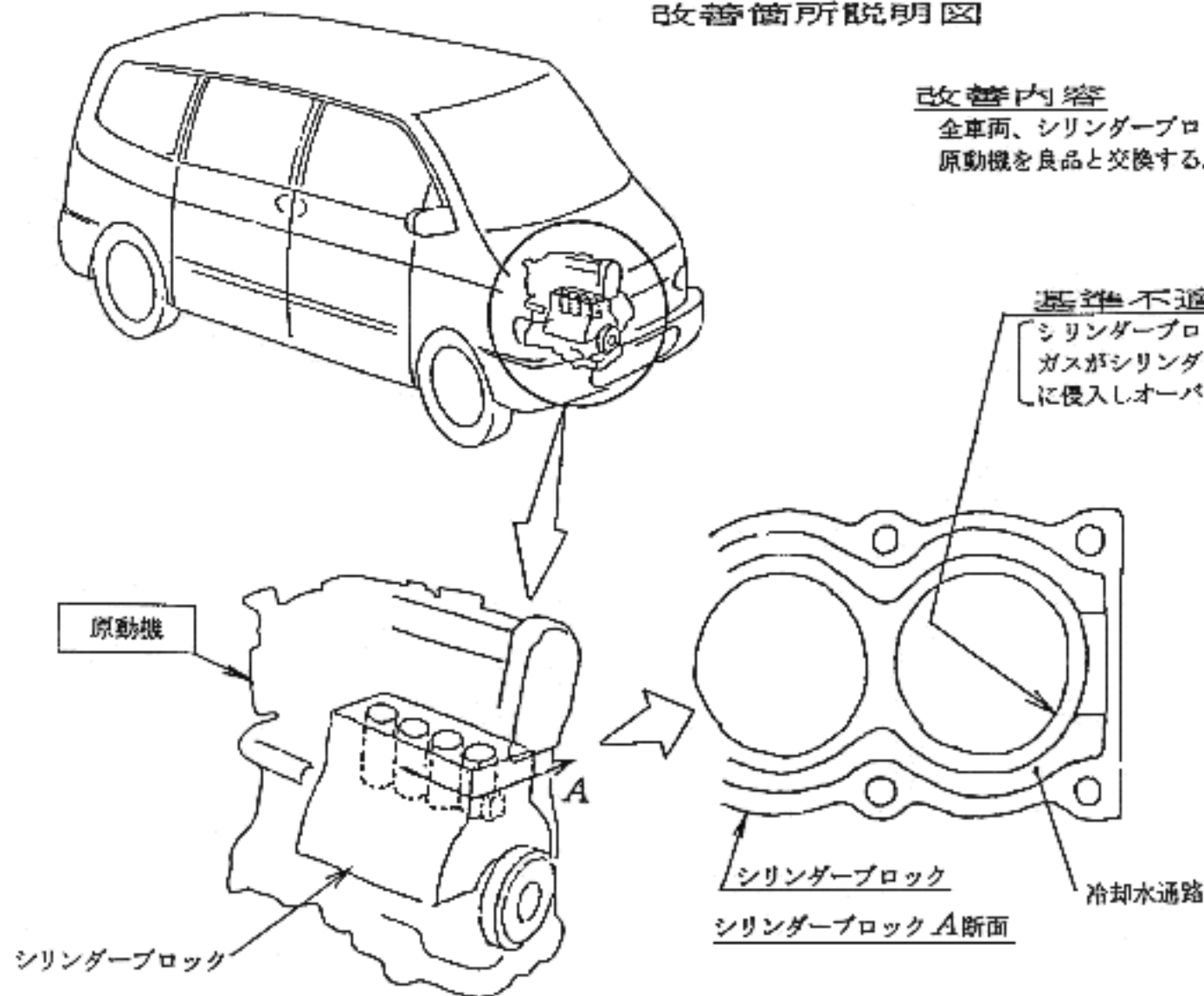
改善箇所説明図

改善内容

全車両、シリンダーブロックを点検し、鑄造不良のものは原動機を良品と交換する。

基準不適合発生箇所

シリンダーブロックに亀裂が発生し、燃焼ガスがシリンダーブロック内の冷却水通路に侵入しオーバーヒートに至るおそれがある。



識別：黄色のペンキをモデルナンバープレート横に塗布する。

注： は交換部品を示す。