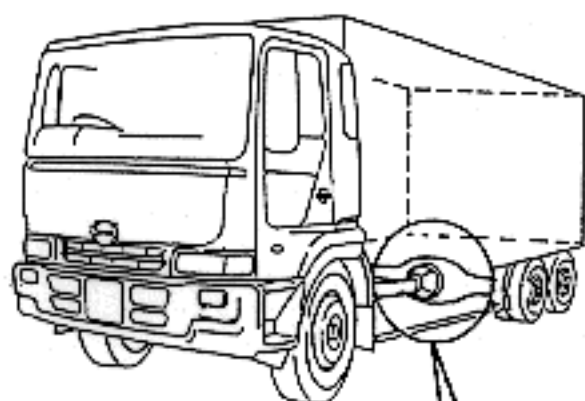
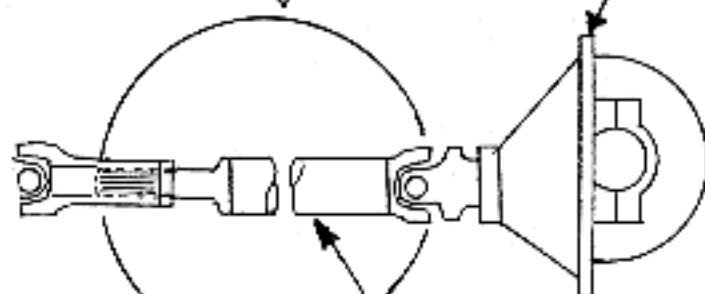


改善箇所説明図



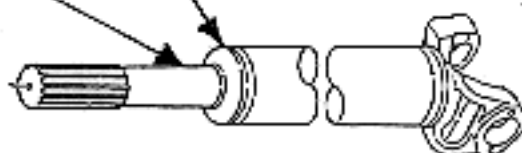
後車軸デフ (前製)



リヤ・プロペラシャフト

基準不適合発生箇所

動力伝達装置のリヤ・プロペラシャフトの製造工程における熱処理が不適切なため、強度の不足しているものがあり、そのままの状態で使用が続けると、最悪の場合、当該リヤ・プロペラシャフトが折損し、走行不能に至るおそれがある。



リヤ・プロペラシャフト

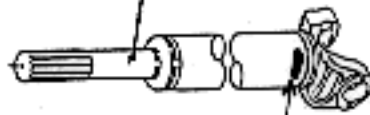
改善前

焼入れ不良



改善後

焼入れ正常



改善の内容

全車両、リヤ・プロペラシャフトを良品に交換する。

識別マーク位置

識別: リヤ・プロペラシャフト側面のプロダクションNo.表示部に白ペイントを塗布。

注: は交換部品を示す。