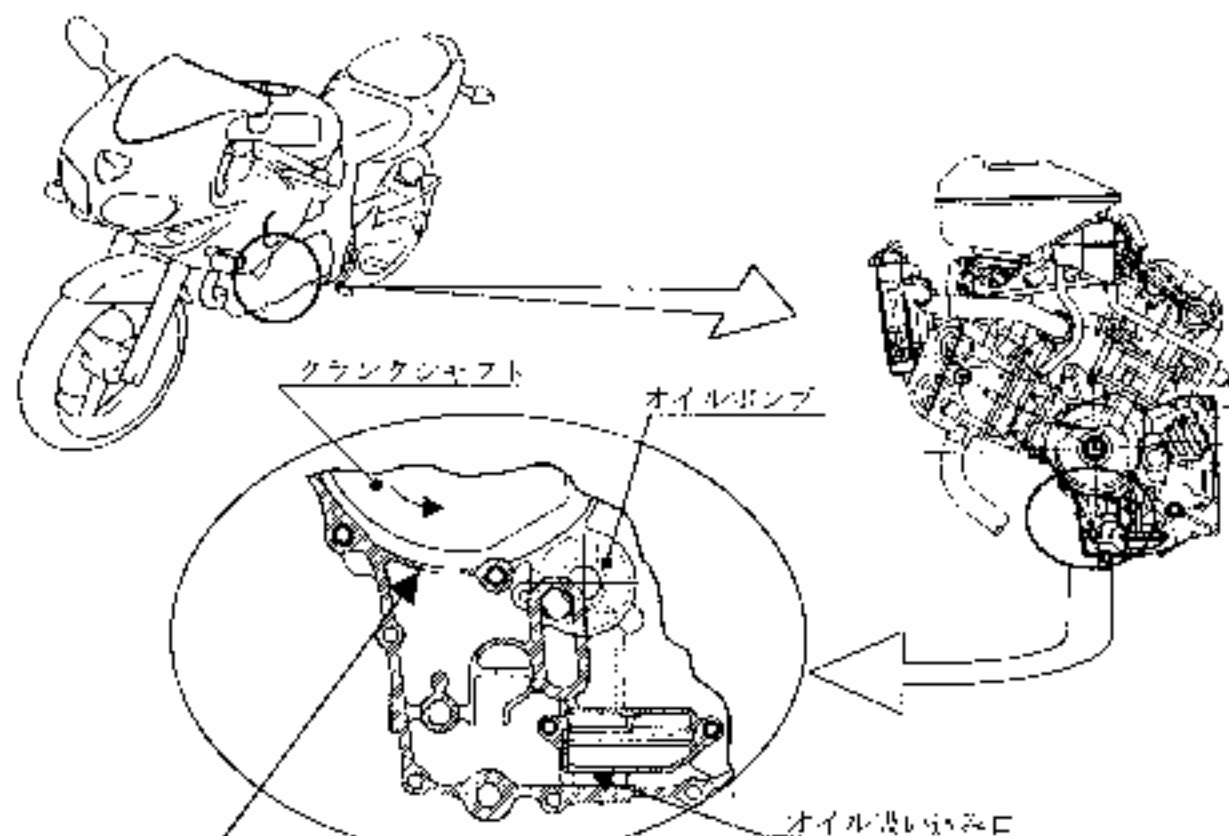


改善箇所説明図

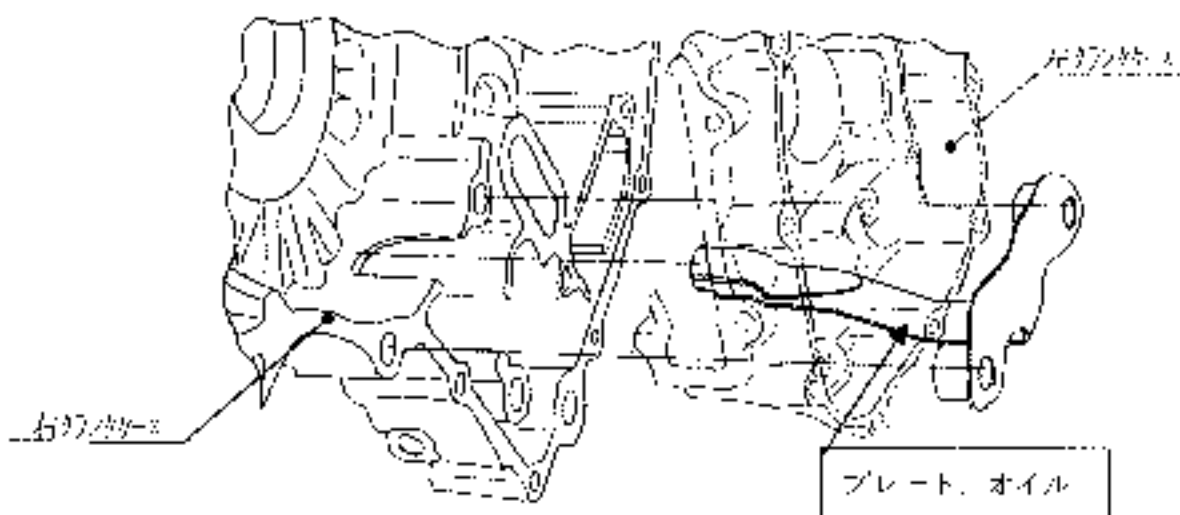


基準不適合発生箇所(クランクケースの陥凹形状)

原動機のクランクケースの陥凹形状が不適切なため、オイルポンプが空気を吸い込み、コンロッドのクランクシャフト側パッキングが潤滑不足となり、そのままの状態で使用を続けると、当該パッキングが早期摩耗し、駆動力が増大することから、最悪の場合、原動機が停止し、再始動できなくなるおそれがある

改善の内容

全中世、クランクケースの潤滑油供給は、対策品のプレートを通して



注: [] に追加箇所を示す。