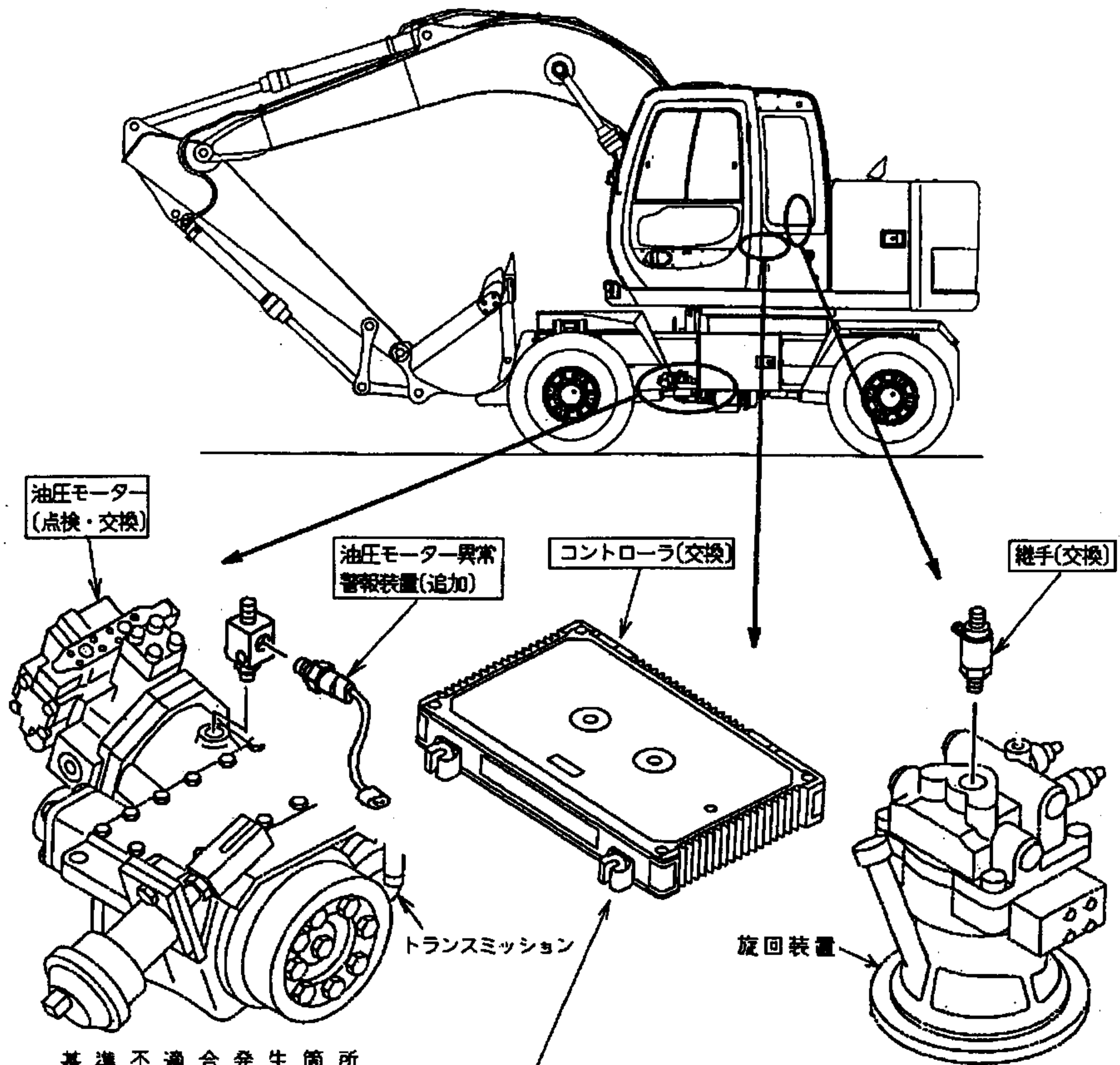


(改善箇所説明図)



基準不適合発生箇所

原動機において、コントローラによるエンジン回転数の制御が不適切なため、下り坂をアクセルペダルを全開にした状態で走行した場合、走行用油圧モーターが過回転状態となり、作動油の供給が不足して作動油に気泡が発生することがあり、そのままの状態で使用を続けると、当該油圧モーター内部に摺動傷が発生し、作動油が洩れ、最悪の場合、モーターのピストンリングが破損し、走行不能にいたるおそれがある。

改善の内容

1. 全車両、コントローラを対策品と交換する。
2. 全車両、油圧モーターへの作動油の供給を増やすため、旋回装置等への作動油供給回路の継手を絞り付き継手と交換する。
3. モーターの異常を警報する装置が未装着のものについては、油圧モーター異常警報装置を追加する。
4. 全車両、油圧モーターの内部を点検し、異常が認められるものは良品と交換する。

識別

1. コントローラにバージョン NO.400 を印刷した銘板を貼付する。
2. 継手の側面に 5.5 の刻印をする。
3. 油圧モーター取り付け部付近に白色のペイントを塗布する。

注： は点検・交換・追加部品を示す。