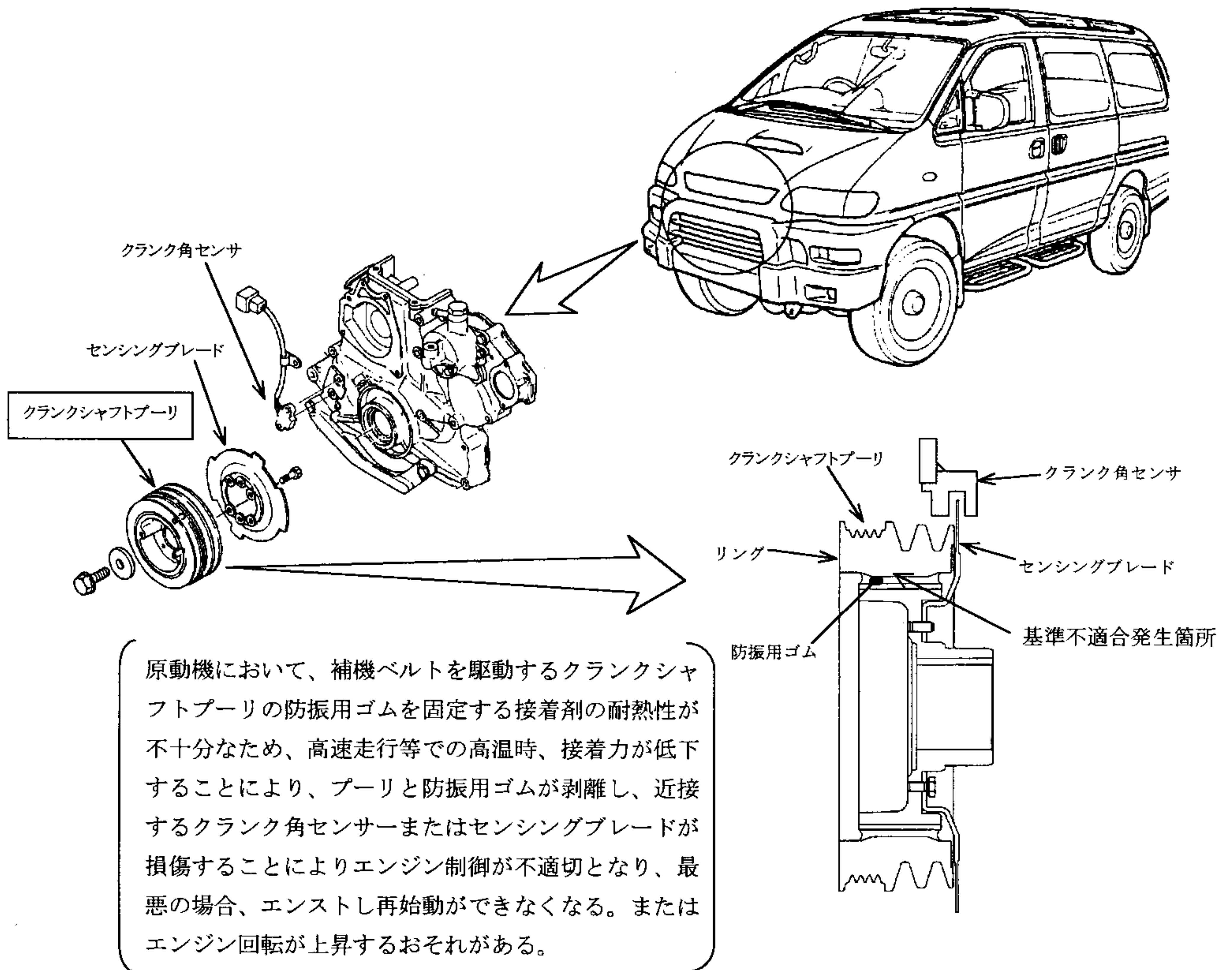


改善箇所説明図



改善の内容

全車両、クランクシャフトプーリを、耐熱性向上接着剤を使用した対策品に交換する。

接着剤耐熱温度	
改善前	改善後
130℃	180℃

注： は交換部品を示す。

識別：クランクシャフトプーリのリング側面（車両の前方側）に白または黄色の小丸ペイントを塗布する。