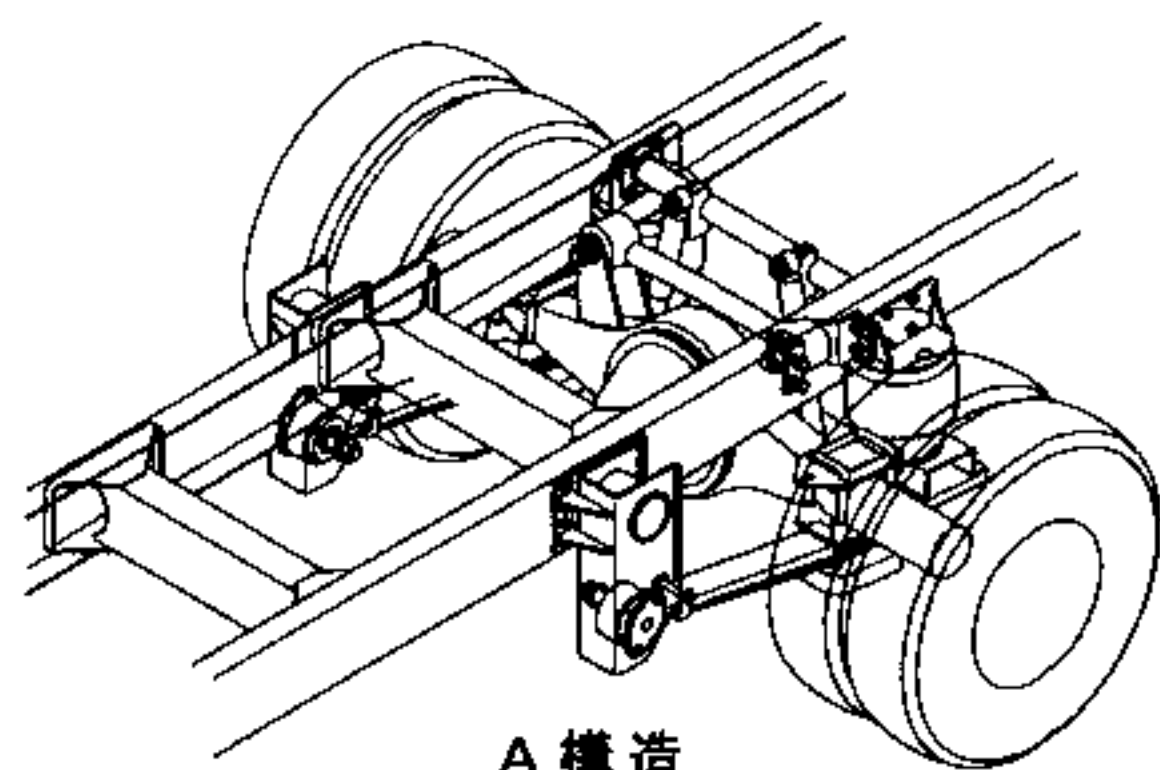
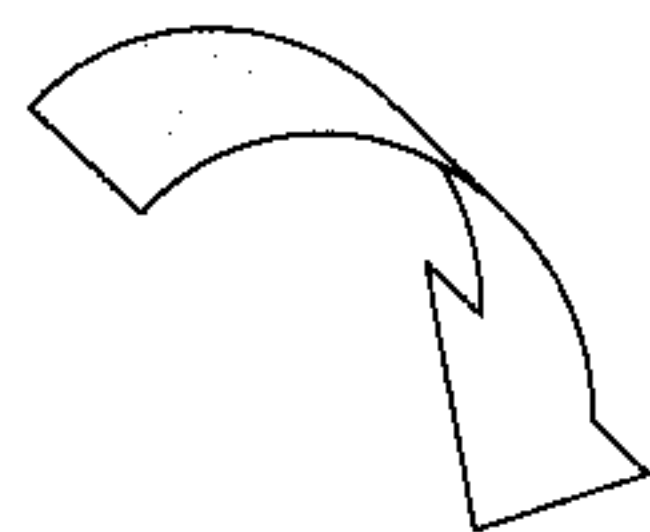
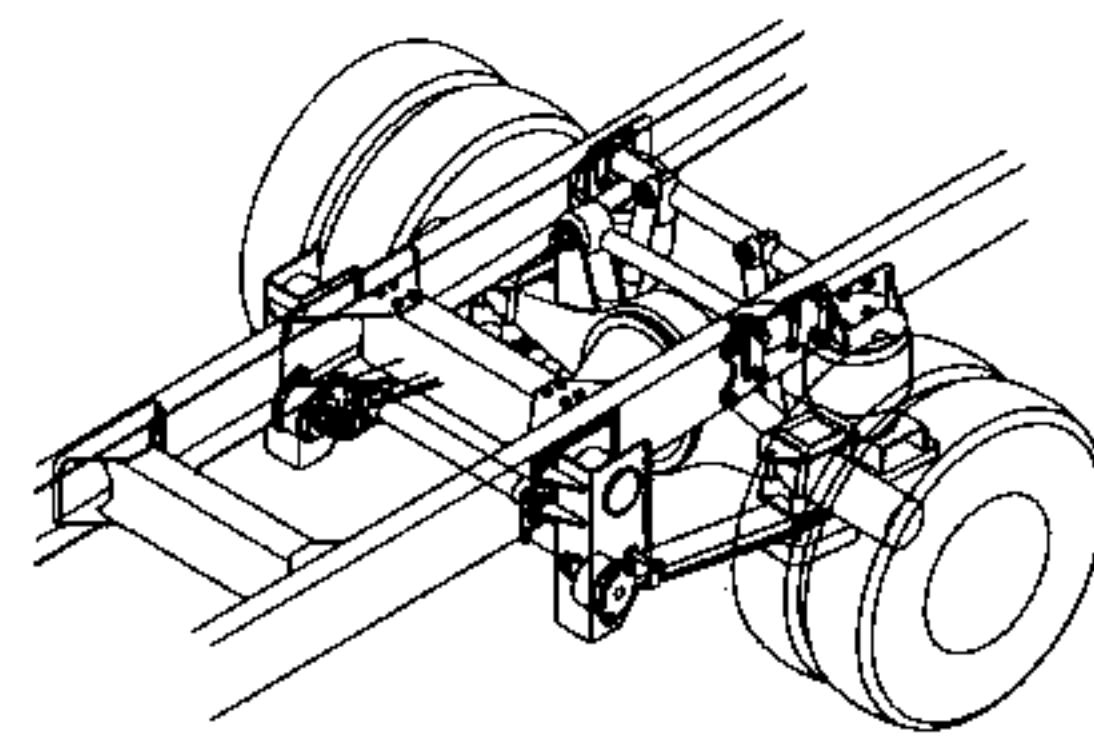


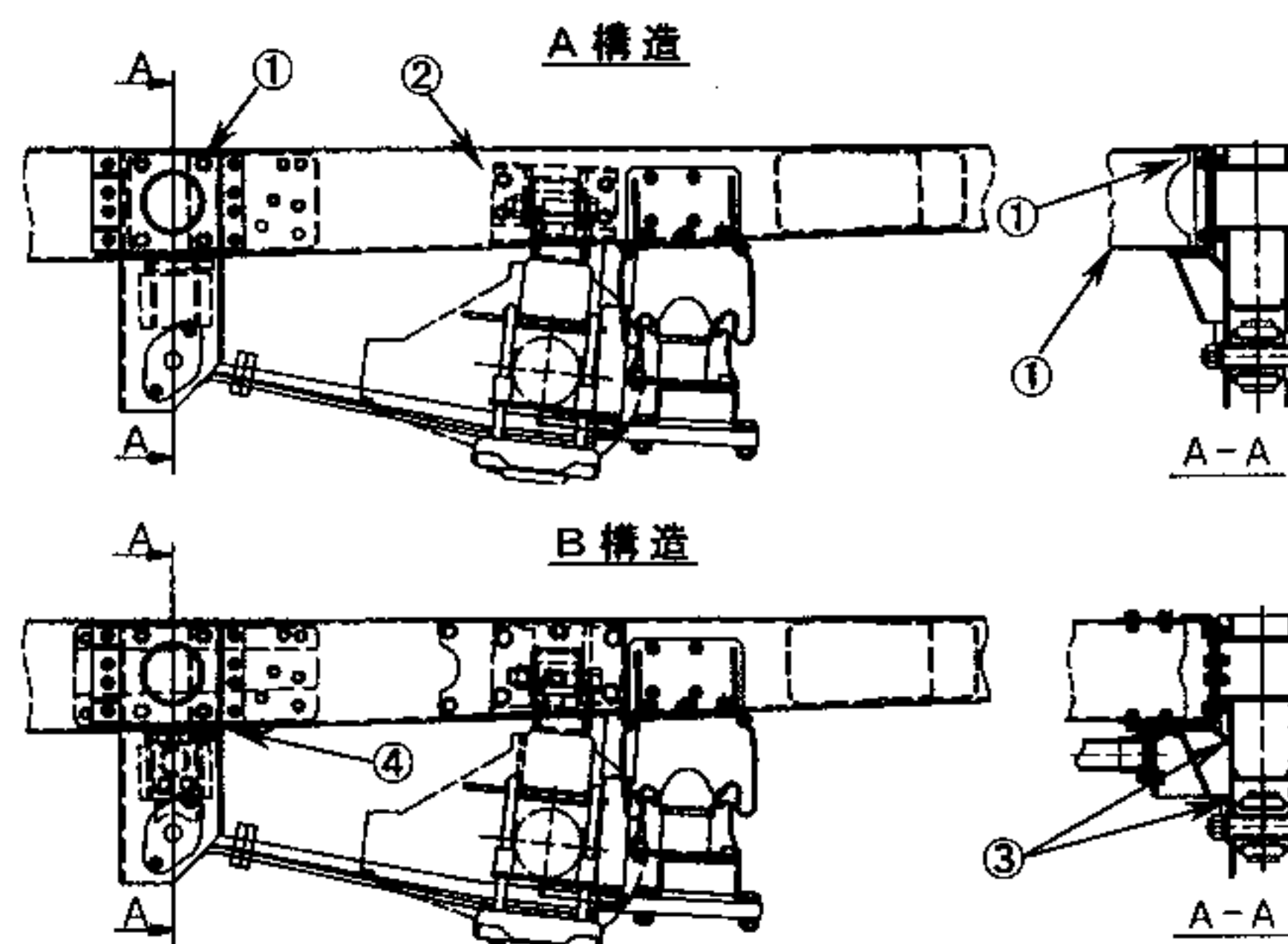
改善箇所説明図



A構造



B構造



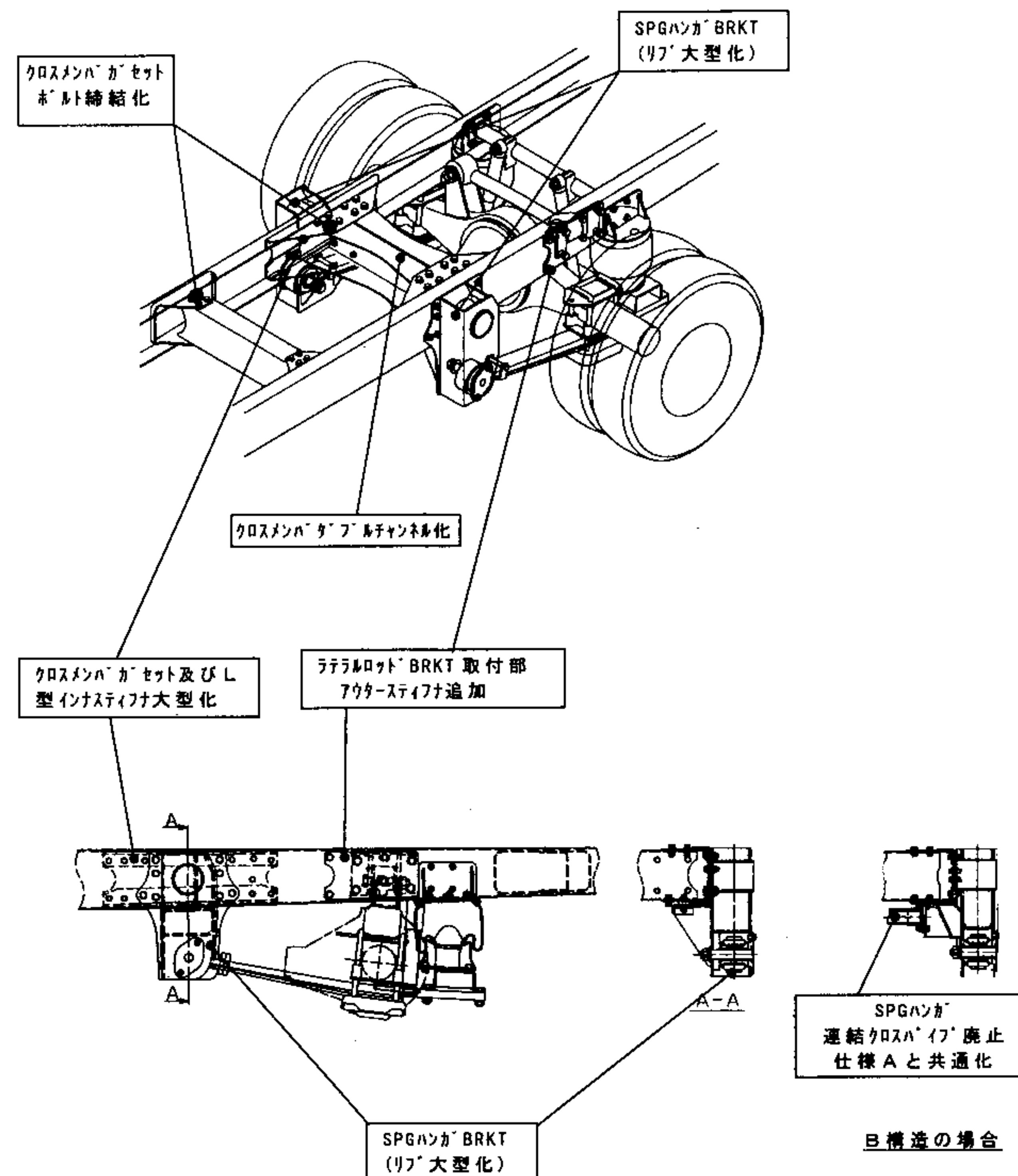
不適合発生箇所

- ① カセット廻り亀裂
- ② ラテラルロッド 取付部ボルト際亀裂
- ③ SPGハンガ 連結クロスハーフ 取付 BRKT R部亀裂
- ④ SPGハンガ 溶接部亀裂

緩衝装置において、後軸のエアサスペンション取付金具の強度が不足している為、当該金具または車枠に亀裂を生じ、走行中に異音が発生し、最悪の場合、当該金具の取付位置が車枠からずれ、走行安定性がそこなわれるおそれがある。

改善の内容

全車両、取付金具を対策品に交換する。なお、車枠を点検し、亀裂が発生しているものは亀裂を修理する。



注：□は、交換及び追加・変更部品を示す。

識別：作業完了車には、助手席側のドアストライカ付近に青色ペンキを塗布する。