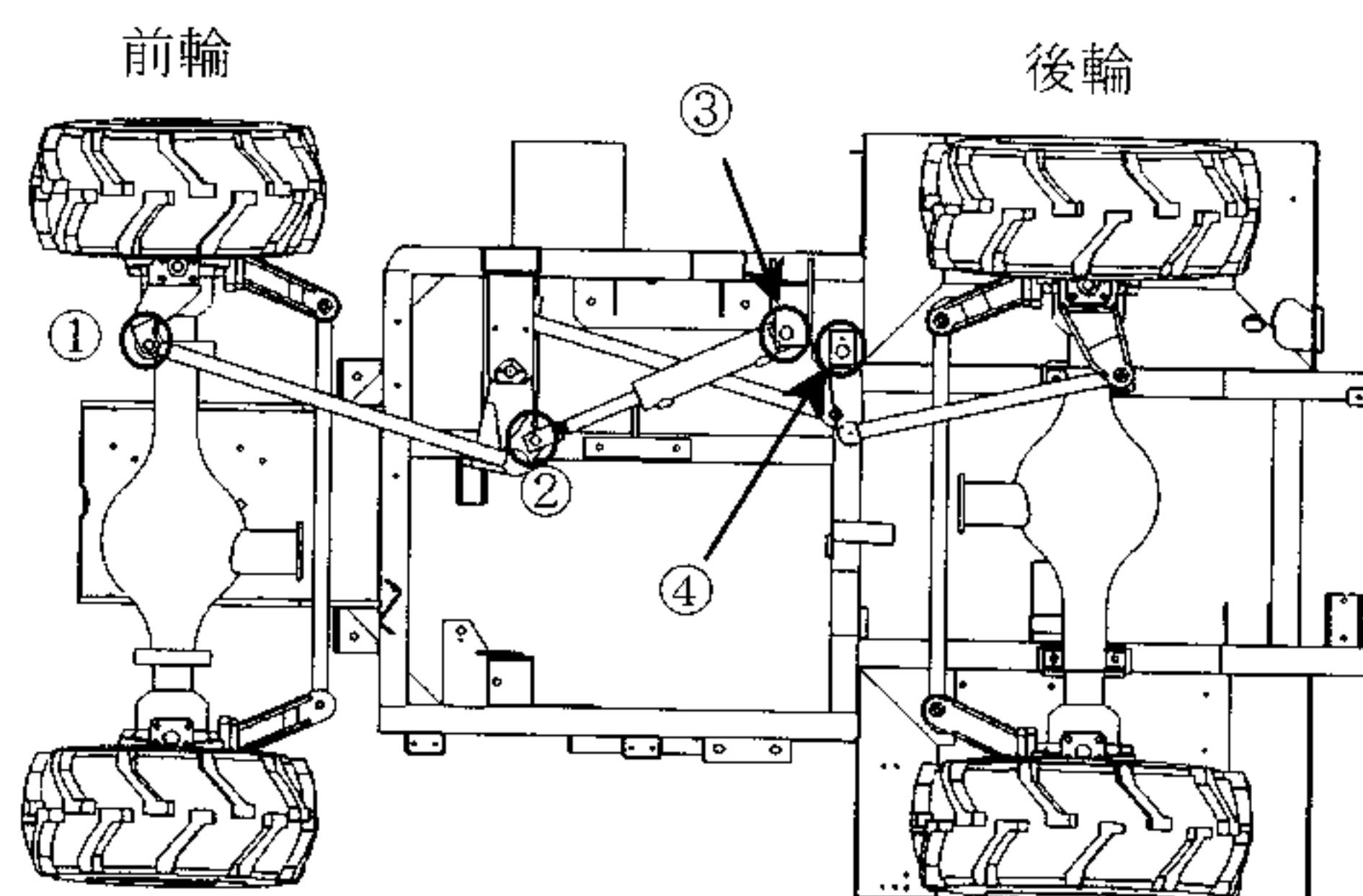
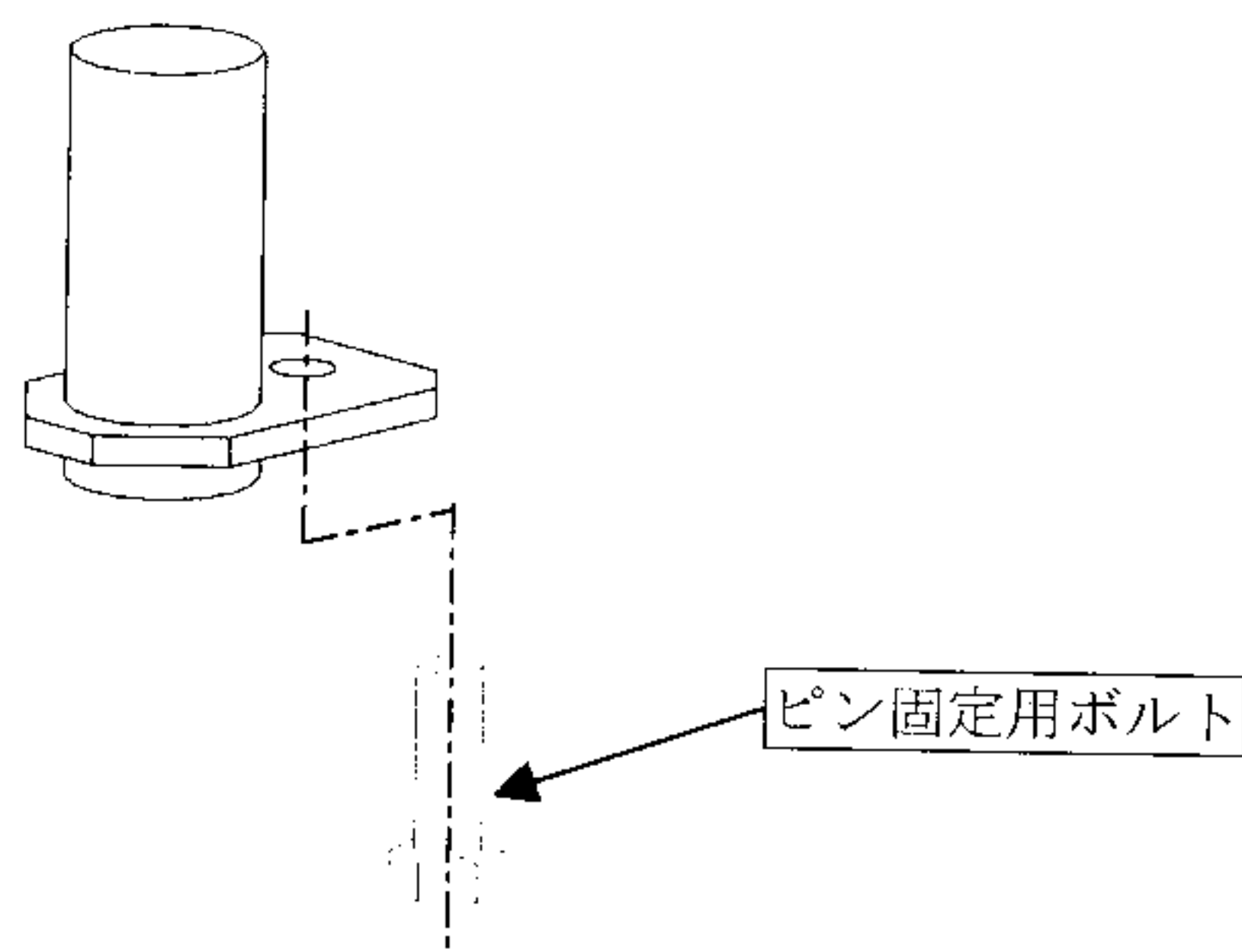


② 改善箇所説明図



ステアリング機構図



①、②、③、④：ピン固定用ボルトを強度区分の高いハネテンションボルトに変更する。

基準不適合箇所

ステアリングリンケージのピンを固定しているボルトの締付力が不足しているものがあり、当該ボルトが緩むことがある。そのため、そのまま使用を続けると、ボルトが脱落し、最悪の場合、当該ピンが脱落し、ハンドル操作ができなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、ボルトを対策品と交換し、締付トルクを変更して組み付ける。