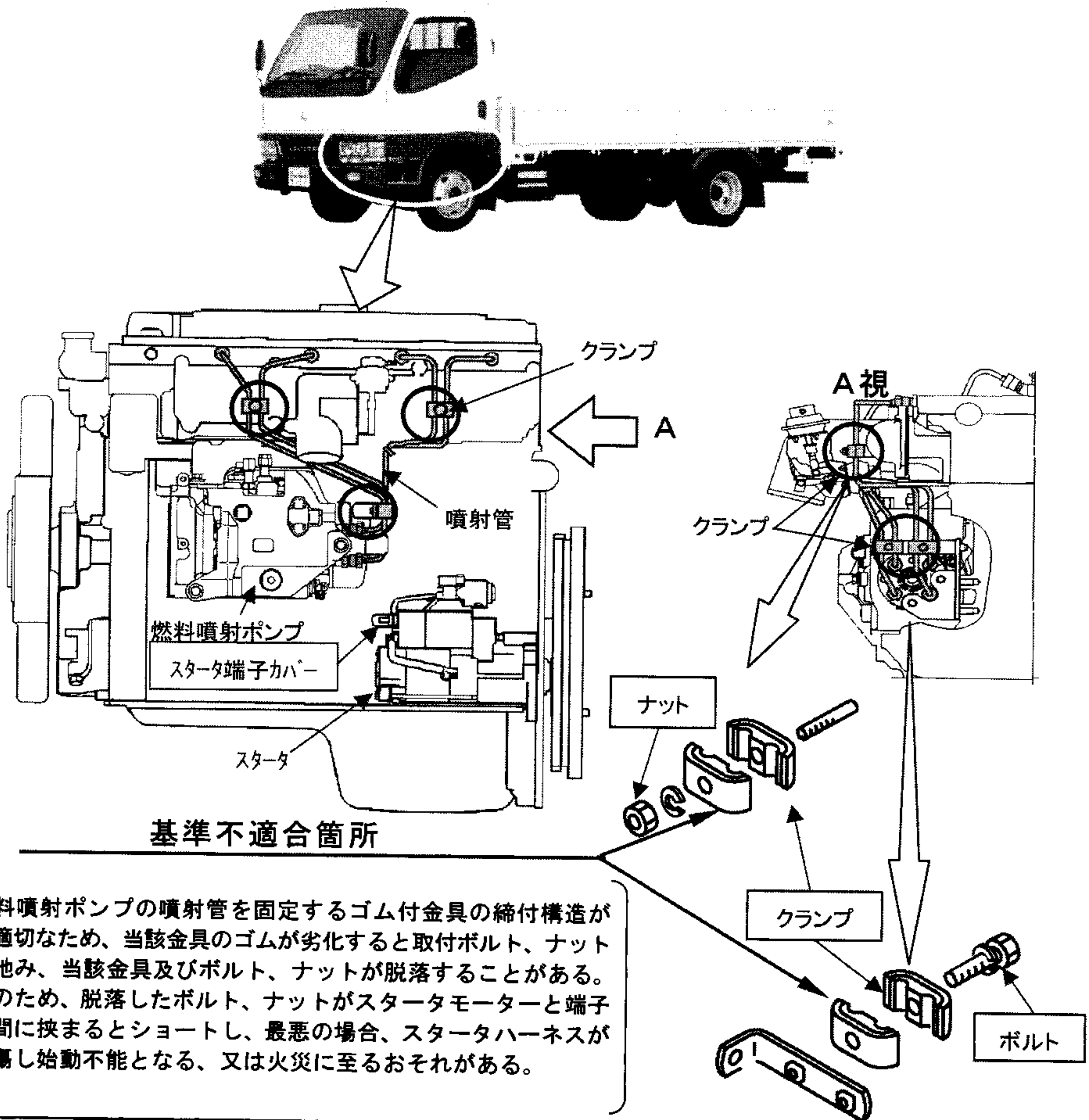


改善箇所説明図



改善の内容

当該金具の取り付け構造に応じ、次の措置を行なう。

- ①当該金具をボルトで締付ける場合は、ボルトネジ面に接着剤を塗布したスプリングワッシャー付の対策品と交換する。
- ②当該金具をナットで締付ける場合は、フランジ付ナットをフランジなしナットと交換し、スプリングワッシャーを追加するとともに、植込みボルトのネジ面に接着剤を塗布し、締付ける。

さらに、当該金具のゴムの状態を点検し、劣化しているものは新品と交換する。

なお、整備時の注意事項を記載した注意銘板をエンジン上面へ貼付する。

また、スタータモーター端子部にショート防止用ゴムカバーが装着されていない車両については、ゴムカバーを追加する。

注：□は、交換部品を示します。

識別：作業完了車には、所定の位置に「LT-08」の文字が記載された白黄色シールを貼付ける。

トラック：助手席リヤドアピラー스트ライカー付近。 バス：運転席足元右側面。