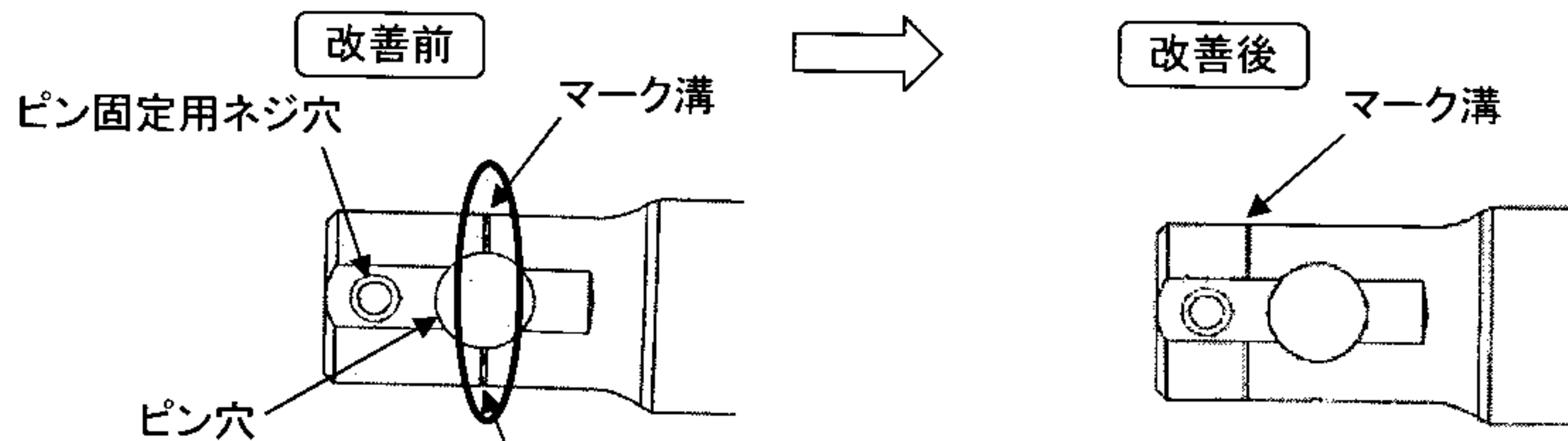
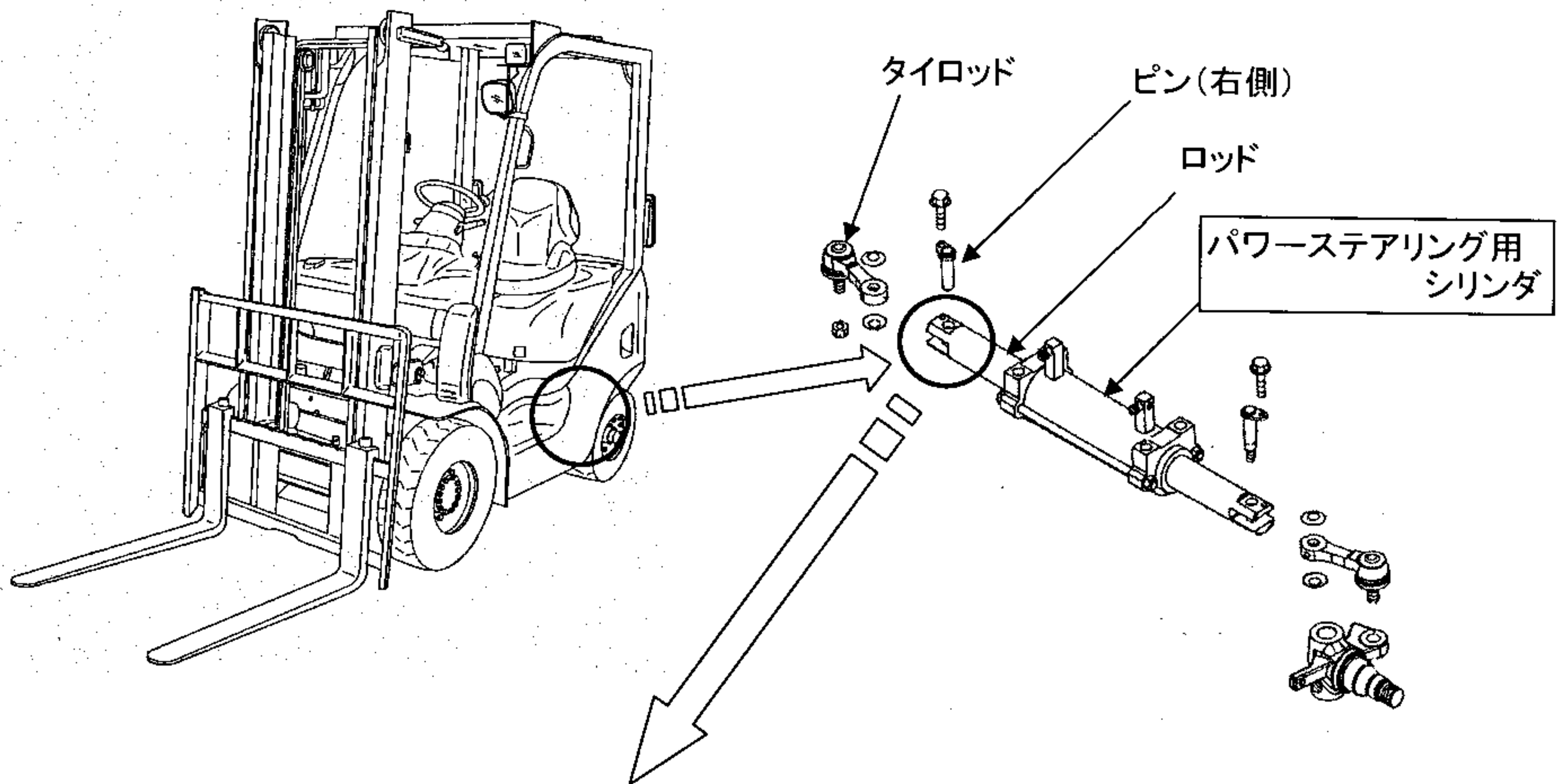


改善箇所説明図



基準不適合箇所

注: は、交換部品を示す

パワーステアリング用シリンダの右側ロッドに不適切な加工を行ったため、当該ロッドの強度が不足しており、かじ取り操作を繰り返すと、当該ロッドのピン穴部に亀裂が生じるものがある。そのため、そのまま使用を続けると、亀裂が進行して破損し、右後輪タイヤの操舵ができなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、パワーステアリング用シリンダ一式を対策品と交換する。

識別

対策型パワーステアリング用シリンダは、ロッド右側ピン穴近傍外周表面に加工した溝位置で外観上識別できる。