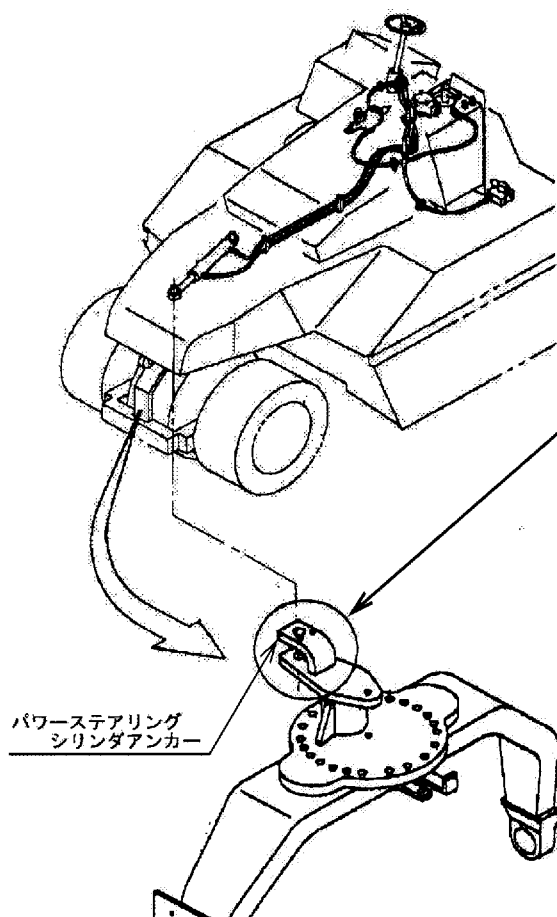


改善箇所説明図

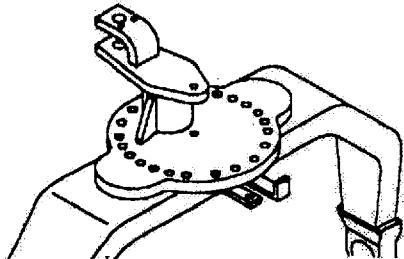
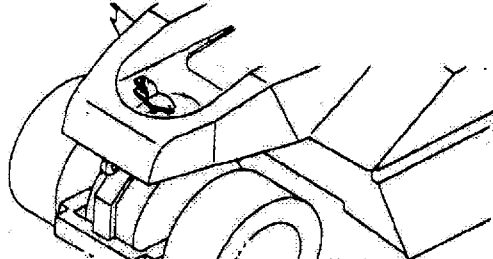
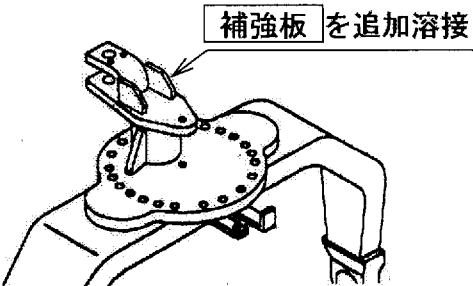
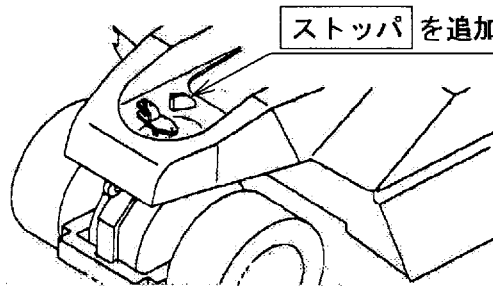


基準不適合発生箇所

パワーステアリングシリンダアンカー部の強度が不足しているため、最大舵角での操作を繰り返すと、当該部に亀裂が入ることがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、最悪の場合、当該アンカーが破損し、操舵不能に至るおそれがある。

改善の内容

- ①全車両、パワーステアリングシリンダアンカーの溶接部の亀裂発生の有無、溶接脚長の大きさ、および補強板の有無を点検する。亀裂の発生しているものは修復し、溶接脚長の小さいものは追加溶接を行う。また、補強板の取り付けられていない車両には、補強板を追加溶接する。
- ②全車両、ステアリングストッパを追加溶接する。

	① 補 強 板	② ス ト ッ パ
改 善 前		
改 善 後	 補強板 を追加溶接	 ストッパ を追加溶接

注) は、追加部品を表す。

識別：パワーステアリングシリンダアンカー上面に白色ペイントを塗布する。