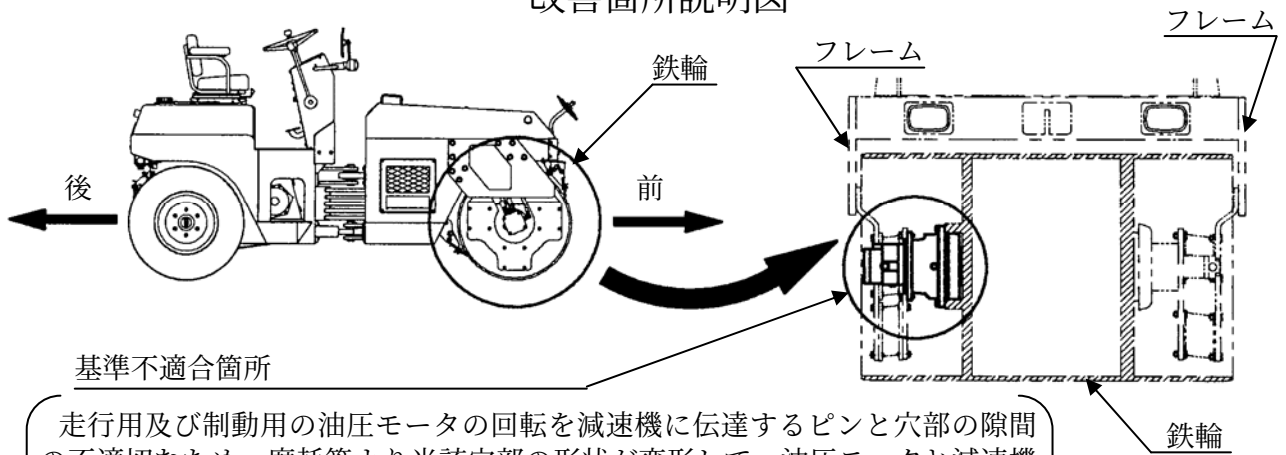


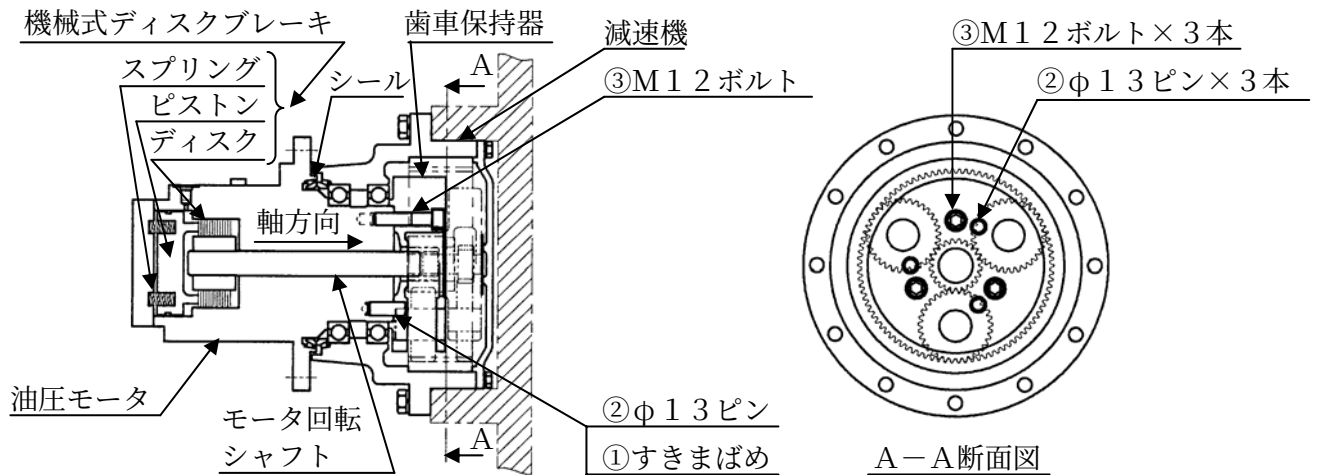
改善箇所説明図



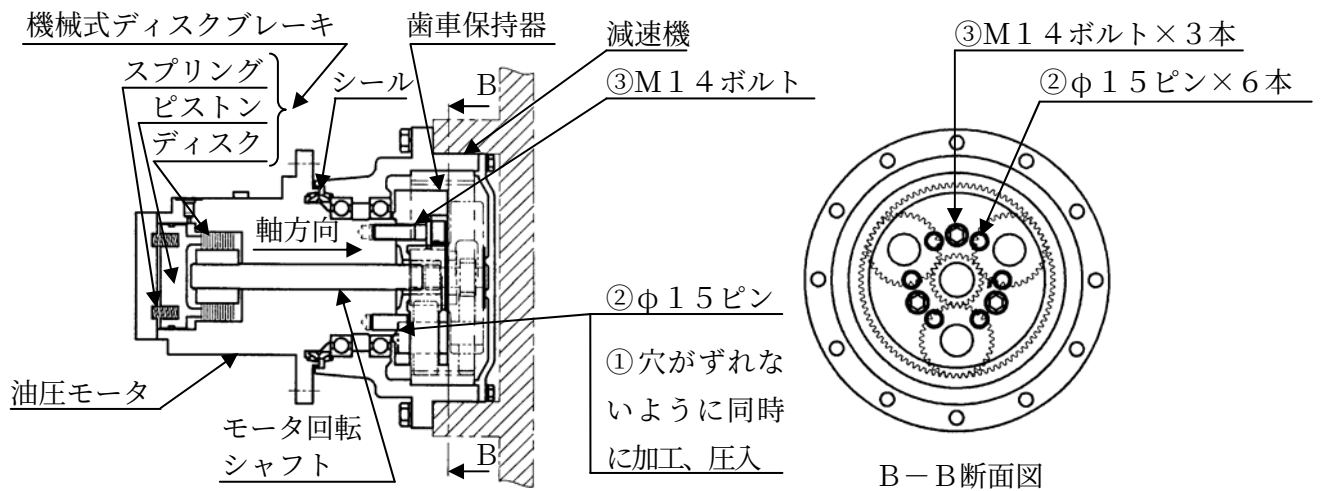
走行用及び制動用の油圧モータの回転を減速機に伝達するピンと穴部の隙間の不適切なため、磨耗等より当該穴部の形状が変形して、油圧モータと減速機を締結しているボルトに過大な曲げ力が生じ、当該ボルトが折損するものがある。そのため、そのまま使用を続けると、ピンに過大な曲げ力が生じて折損し、走行不能及び制動不能となるおそれがある。

改善措置の内容：全車両、油圧モータ及び減速機一式を対策品と交換する。

改善前



改善後



備考) 図中の○印の数字は、以下の改善内容の項目を示す

- ①穴がずれないように同時に加工し、かつ、すきまばめから圧入に変更する
- ②ピン径をφ13からφ15に変更し、ピンの本数を3本から6本に変更する
- ③ボルト径をM12からM14に変更する

識別：油圧モータの端部に白ペイントを塗布して識別する