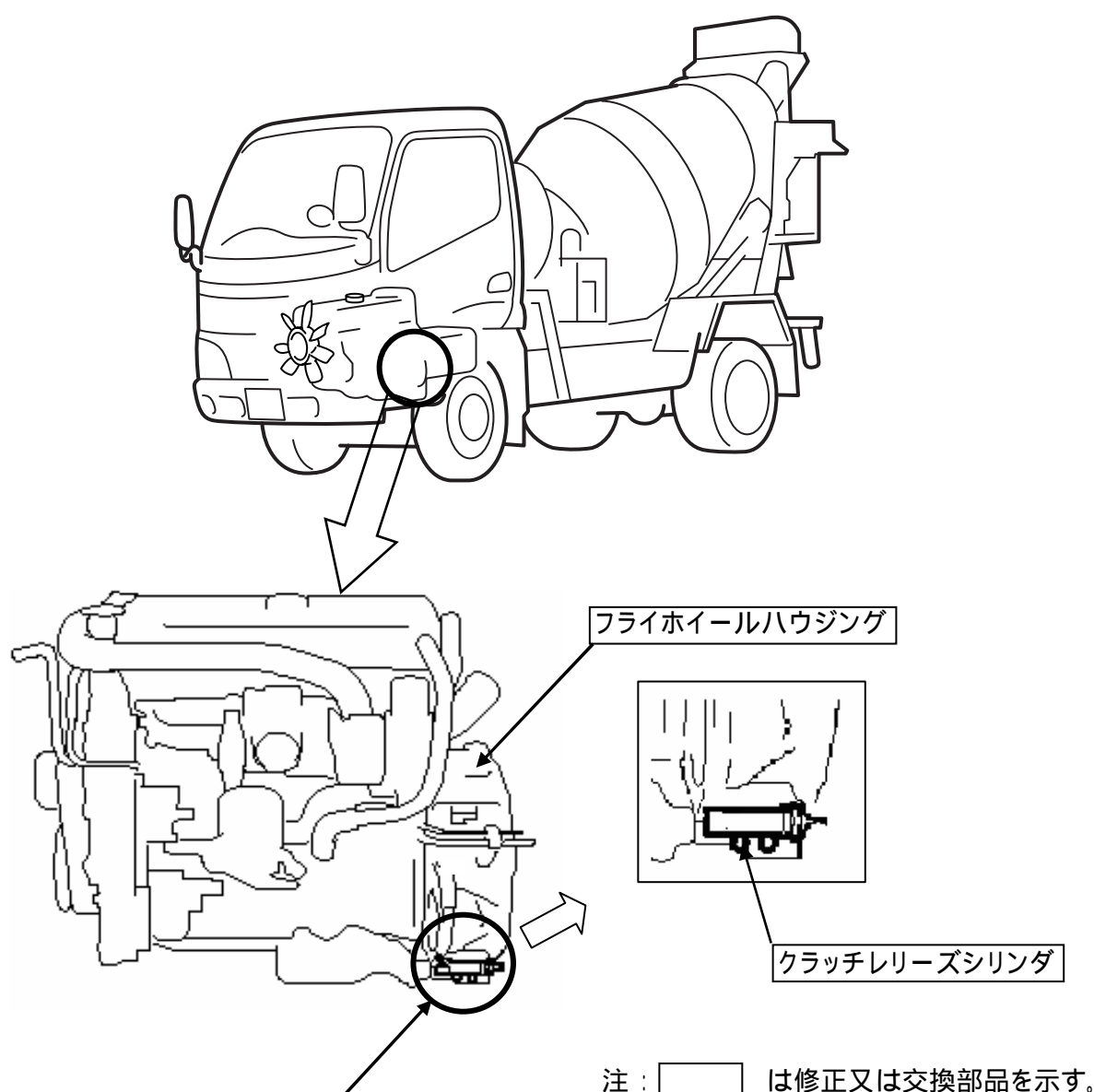


## 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

フライホイールPTO付車において、フライホイールハウジングのクラッチリリースシリンダ取付面の成形が不適切なため、クラッチリリースシリンダを取り付ける際に当該ハウジング部に干渉し、クラッチリリースシリンダの取付ステーが密着しない状態で締め付けられたものがある。そのため、当該シリンダの取付ステーに亀裂が生じ、最悪の場合、当該シリンダが脱落してクラッチが切れなくなるおそれがある。

### 改善の内容

全車両、フライホイールハウジングの形状を修正するとともに、クラッチリリースシリンダを新品に交換する。

識別：フライホイールハウジングのクラッチリリースシリンダ取り付け上部に黄色ペイントを塗布する。