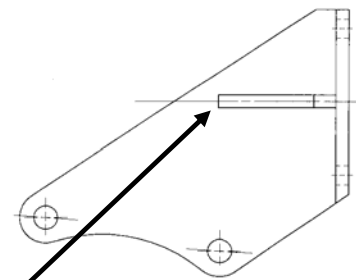
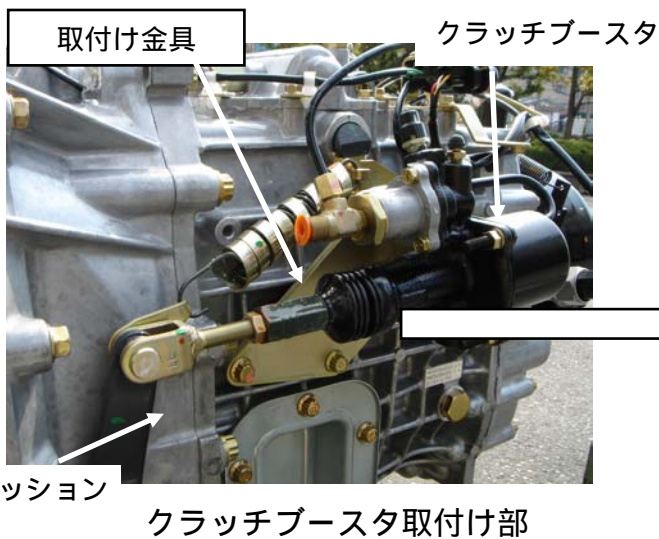
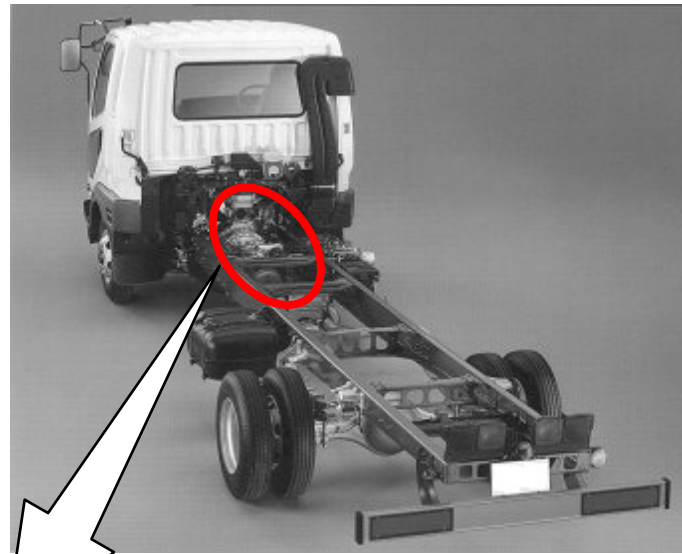


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

クラッチ倍力装置の取付け金具の強度が不足しているため、エンジン高回転時の共振により、当該金具に亀裂が発生する場合があります。
そのため、そのままの状態で使用を続けると、当該金具が破損し、クラッチを操作しても変速不能となり、走行不能となるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該取付け金具を対策品と交換する。

注：□ は交換部品を示す。

識別：作業完了車には、助手席リヤドアピラー스트ライカー付近に「MT-15」の文字が記載されたシールを貼付ける。