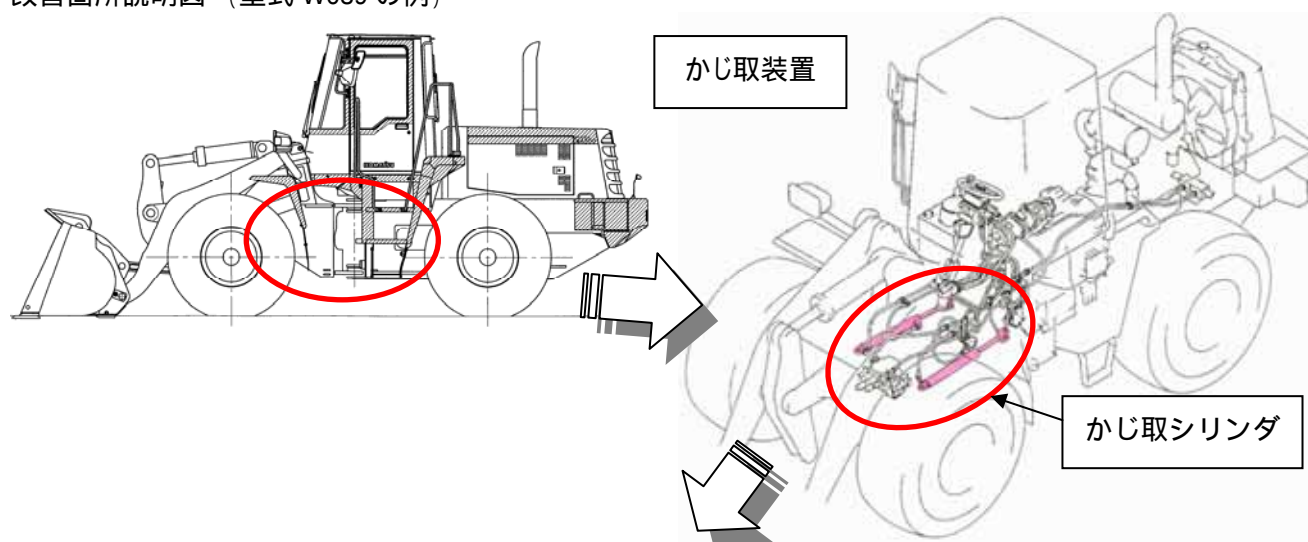
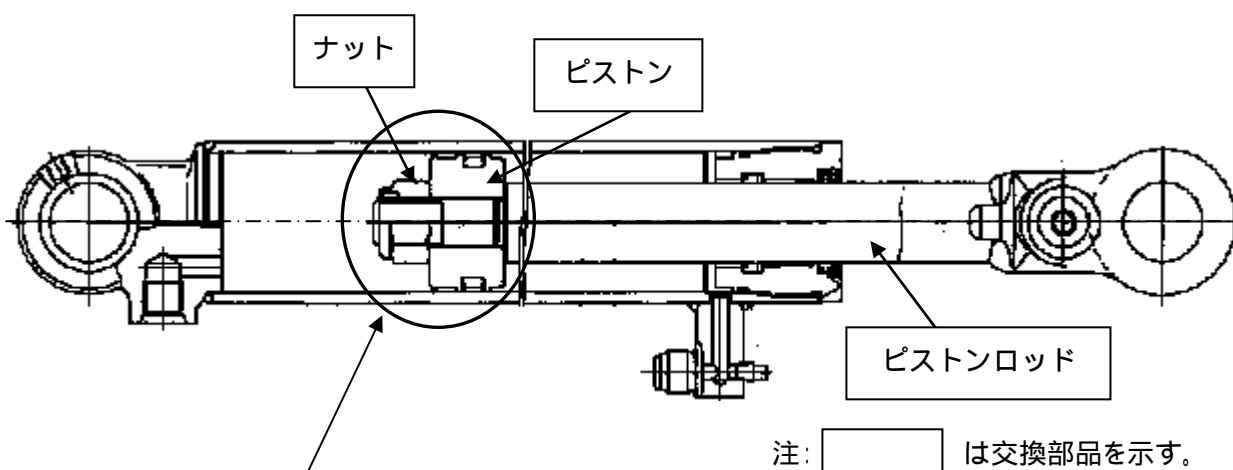


改善箇所説明図（型式 W039 の例）



（かじ取シリンダー式の断面図）



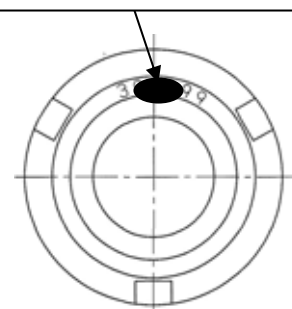
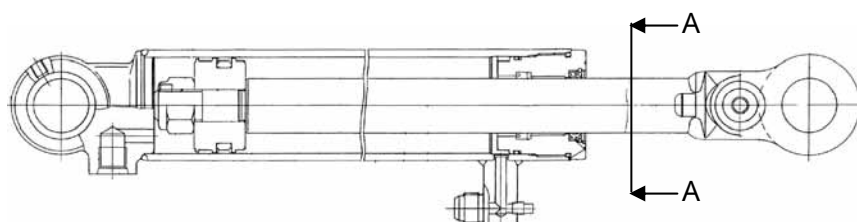
基準不適合発生箇所

かじ取シリンダにおいて、ピストンを取付けるピストンロッドのネジ部の強度が不足しているため、作業時に、作業装置を障害物等に衝突させた場合、当該ネジ部に過大な負荷がかかって、ネジが伸びることがある。そのため、そのままの状態で使用を続けるとナットが緩み、最悪の場合、ナットが脱落し、かじ取操作ができなくなるおそれがある。

改善措置の内容： 全車両、かじ取シリンダのピストンロッド構成部品を対策品と交換する。

識別： 製造刻印番号の上に黒ペイントを塗布して識別する。

製造刻印番号の上に黒ペイント塗布



A - A(拡大視)