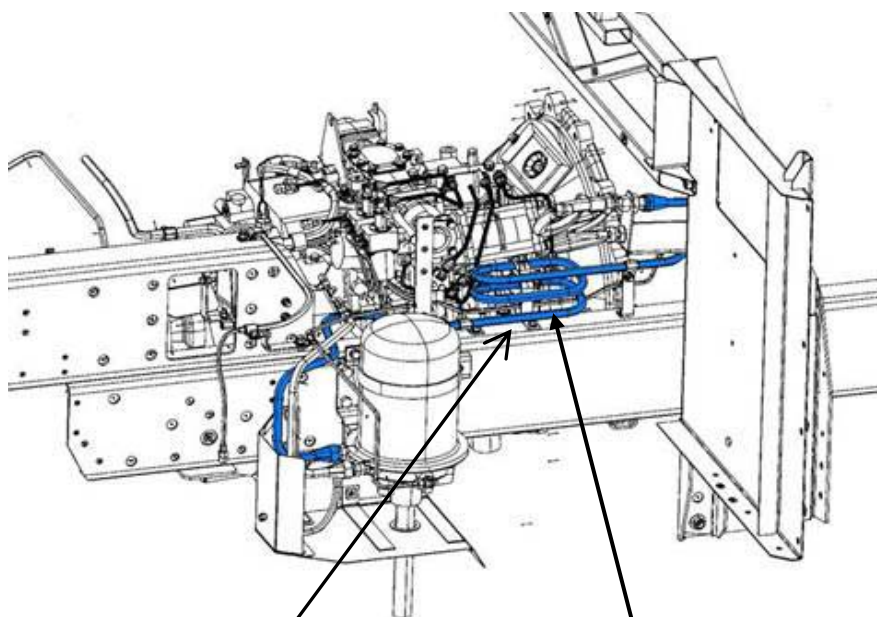
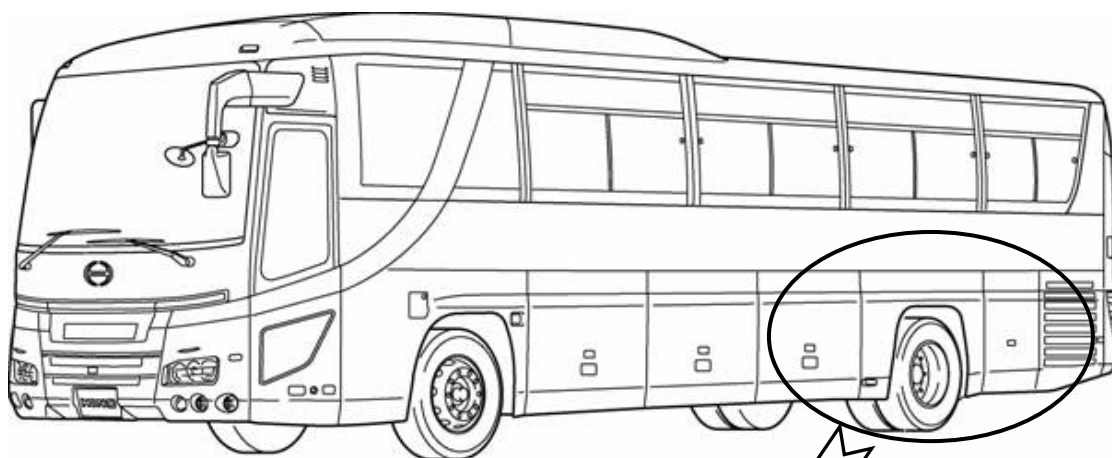


改善箇所説明図

② エアチャージパイプ



エアチャージパイプ

基準不適合発生箇所

部品は交換部品を示す。

制動装置のエアチャージパイプの固定方法が不適切なため、エンジン振動等により当該パイプに亀裂が生ずるものがある。そのため、そのまま使用を続けると、当該パイプからエアが漏れ、エアの供給量が減少してエアの充填時間が長くなるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該エアパイプを新品と交換するとともにクリップを1個所追加する。

識別：改善車両には、乗降口の車両番号プレート右上に黄色ペイントを塗布する。