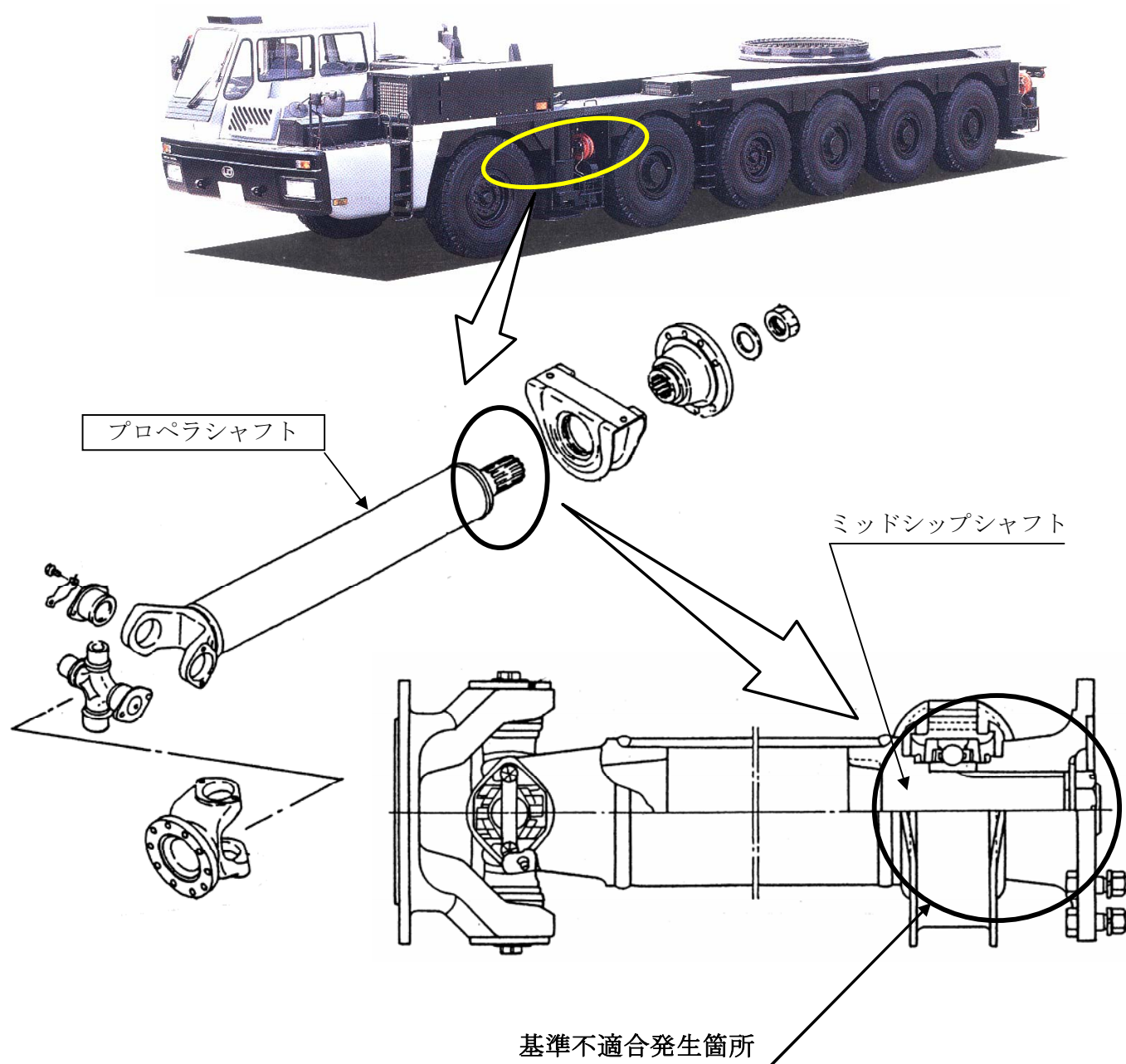


改善箇所説明図



クレーン用台車の変速機と副変速機間のプロペラシャフトの製造工程において、焼き入れ作業が不適切なため、強度が不足しているものがある。そのため、そのまま使用を続けると、プロペラシャフトが折損し、走行不能に至るおそれがある。

改善の内容

全車両、当該プロペラシャフトを良品と交換する。

注： 内は交換部品を示す。

識別：フランジ部に、白色ペイントを塗布する。