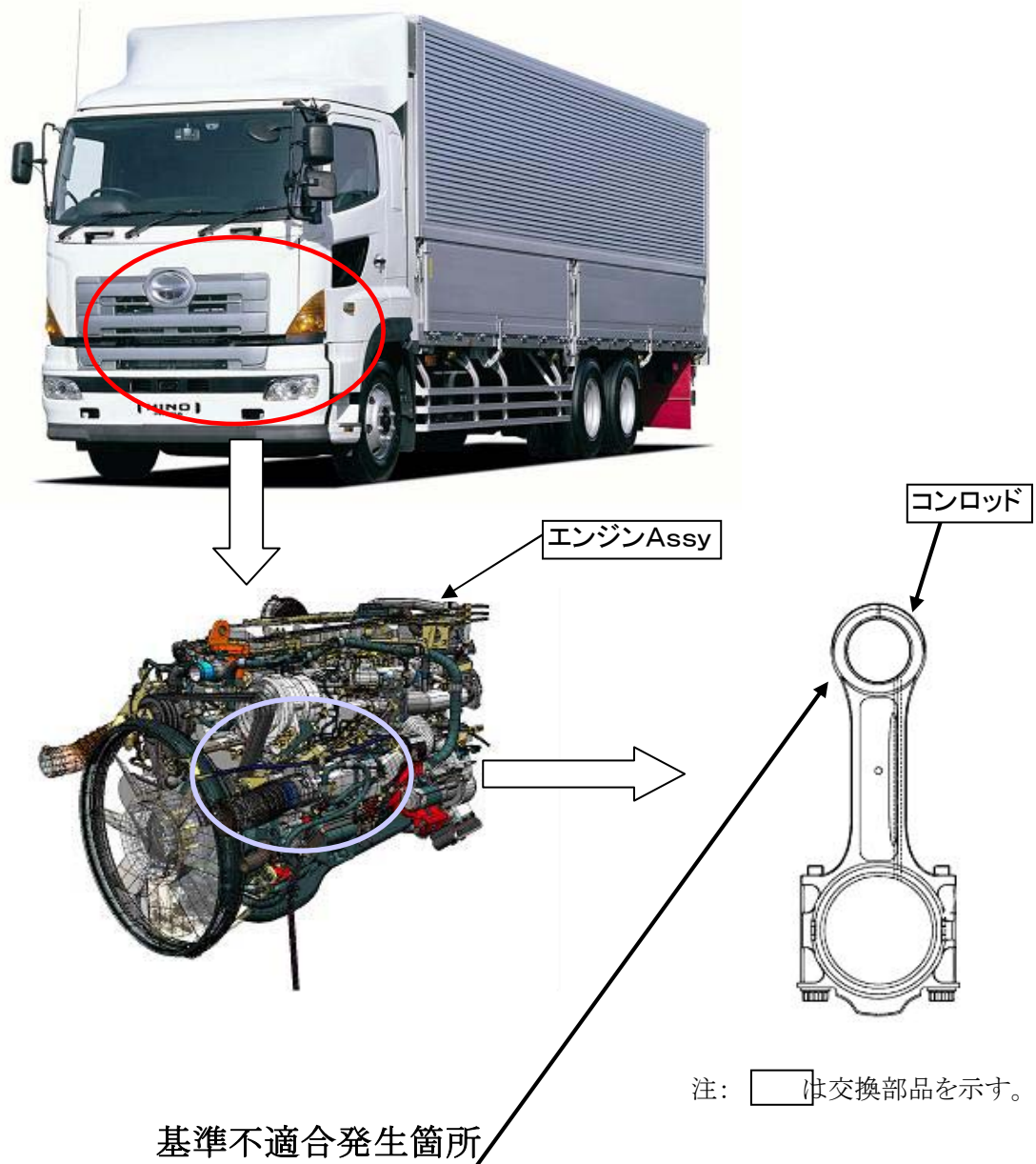


## 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

原動機のコンロッド小端部内面の加工工程が不適切なため、当該小端部のブッシュ圧入部の表面が粗くなっているものがある。そのため、そのまま使用を続けると、ブッシュに亀裂が生じ、破損することがあり、最悪の場合、コンロッドが破損してエンジンが停止するおそれがある。

## 改善の内容

全車両、エンジン一式を良品と交換する。

識別；改善済み車両には、車台番号打刻位置の末尾の下側に黄色ペイントを塗布する。