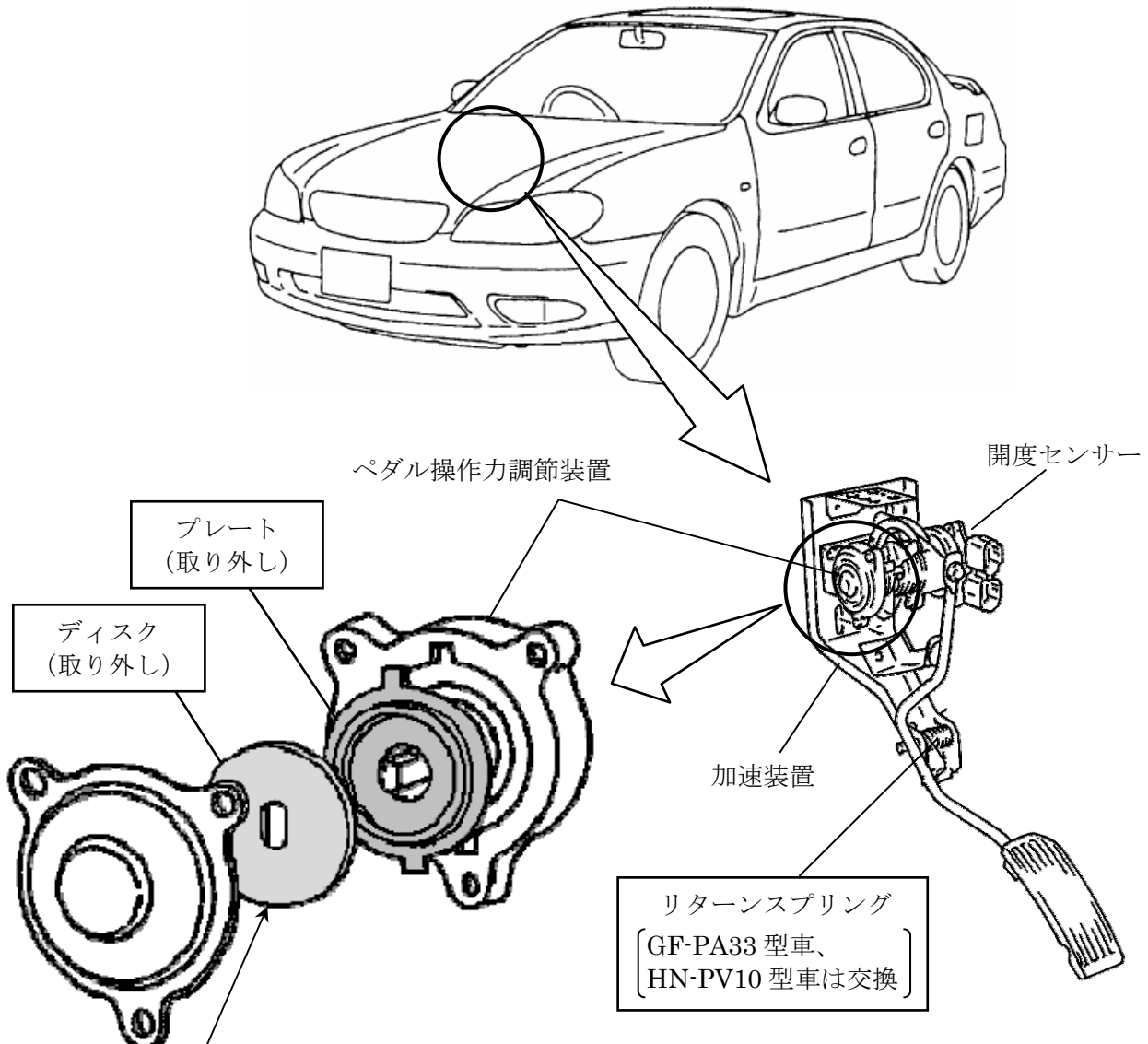


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

加速装置において、アクセルペダル踏み込み時の操作力を調節する装置内のディスクに、成形加工時の加工油が付着したため、使用過程において、プレートとの摩擦力が徐々に増加する場合がある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、開度センサーの戻りが遅くなり、最悪の場合、アクセルペダルをはなしても、エンジン回転数がアイドル回転まで下がらないおそれがある。なお、リコール対象車両には、ブレーキ優先制御システムが装備されており、ブレーキ操作を行うことにより、スロットルが自動的に低開度に抑制されるため、車両を停止させることができる。

改善の内容

全車両、当該ディスクとプレートを取り外すとともに、一部車種については、リターンズプリングを対策品に交換する。

識別：銀色のシールをモデルナンバープレートの右横に貼り付ける。

注： は、取り外す、または、交換する部品を示す。