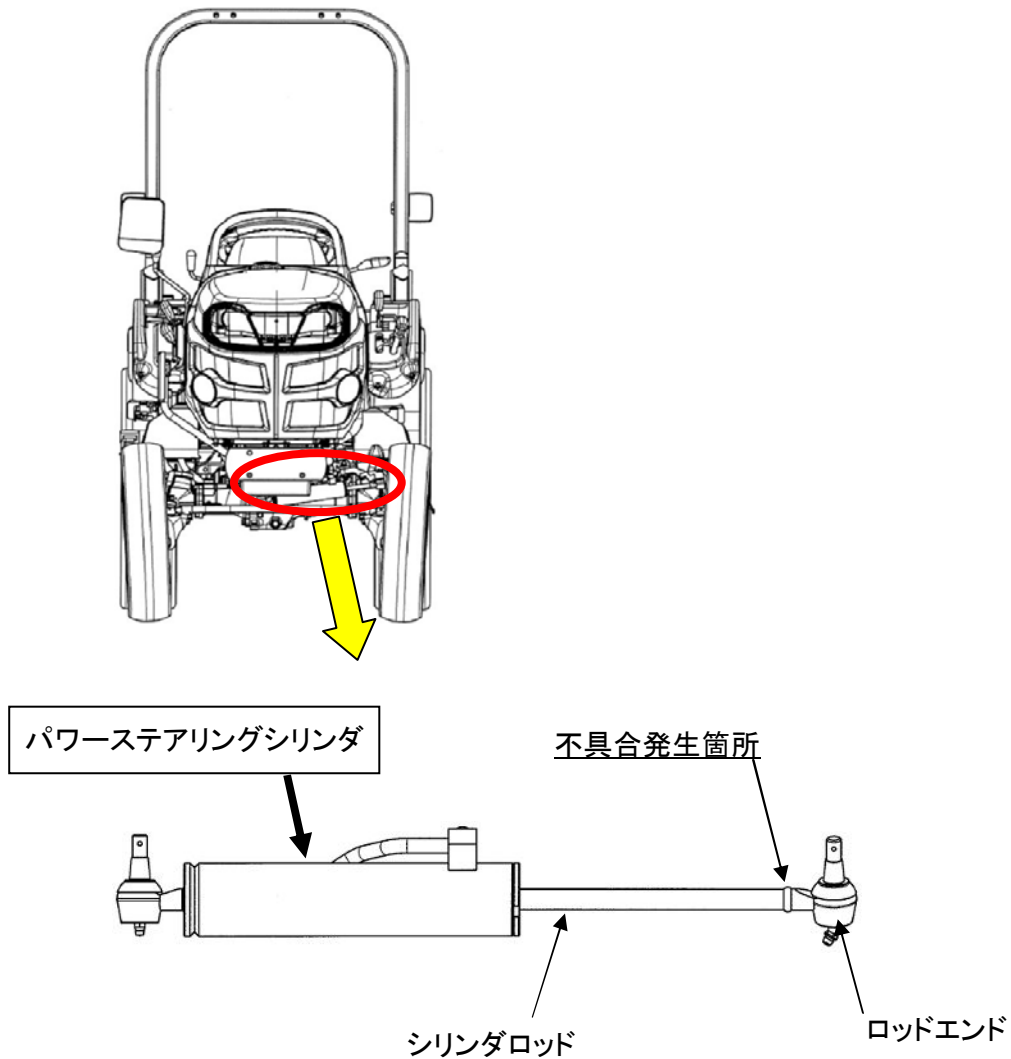


改善箇所説明図



不具合発生箇所

かじ取装置（パワーステアリングシリンダ）において、シリンダロッドとロッドエンドとの溶接が不適切なものがあるため、かじ取操作時に当該溶接部が破損し、かじ取操作が出来なくなるおそれがある。

改善内容

全車両、パワーステアリングシリンダの製造ロット番号を確認し、対象ロットのものはパワーステアリングシリンダを良品と交換する。

☐ は交換部品を示す

識別

パワーステアリングシリンダのロッドエンドの頭に白色のペイントを塗布する。