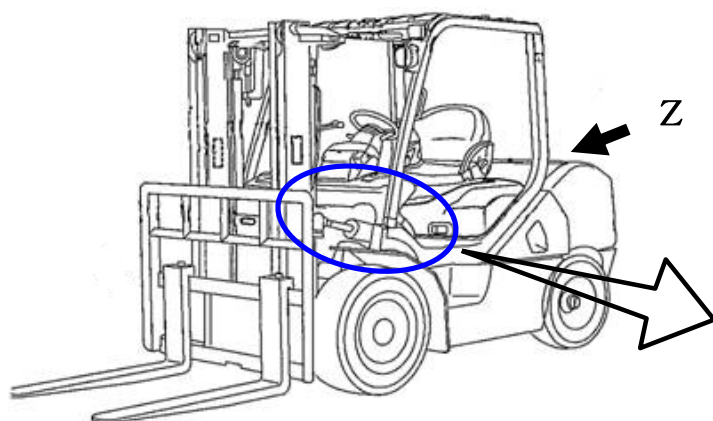


改善箇所説明図



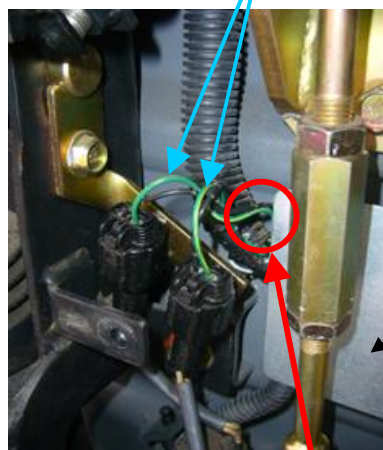
【改善後】

【改善前】

テープ巻き



電気配線



電気配線の保護板

基準不適合発生箇所

注: は、追加工部品を示す。

〔離席時走行・荷役ロック機構において、作業機操作弁用電磁バルブの電気配線の取り回しが不適切なため、当該電気配線が電気配線の保護板と接触して損傷し、ショートする場合がある。そのため、当該ロック機構のヒューズが切れ、着座していてもロックが解除されず、走行不能となるおそれがある。〕

改善措置の内容：全車両、当該電気配線の取り回しを変更する。

識別：保護板に白色ペイントを塗布する。

白色ペイントを塗布

