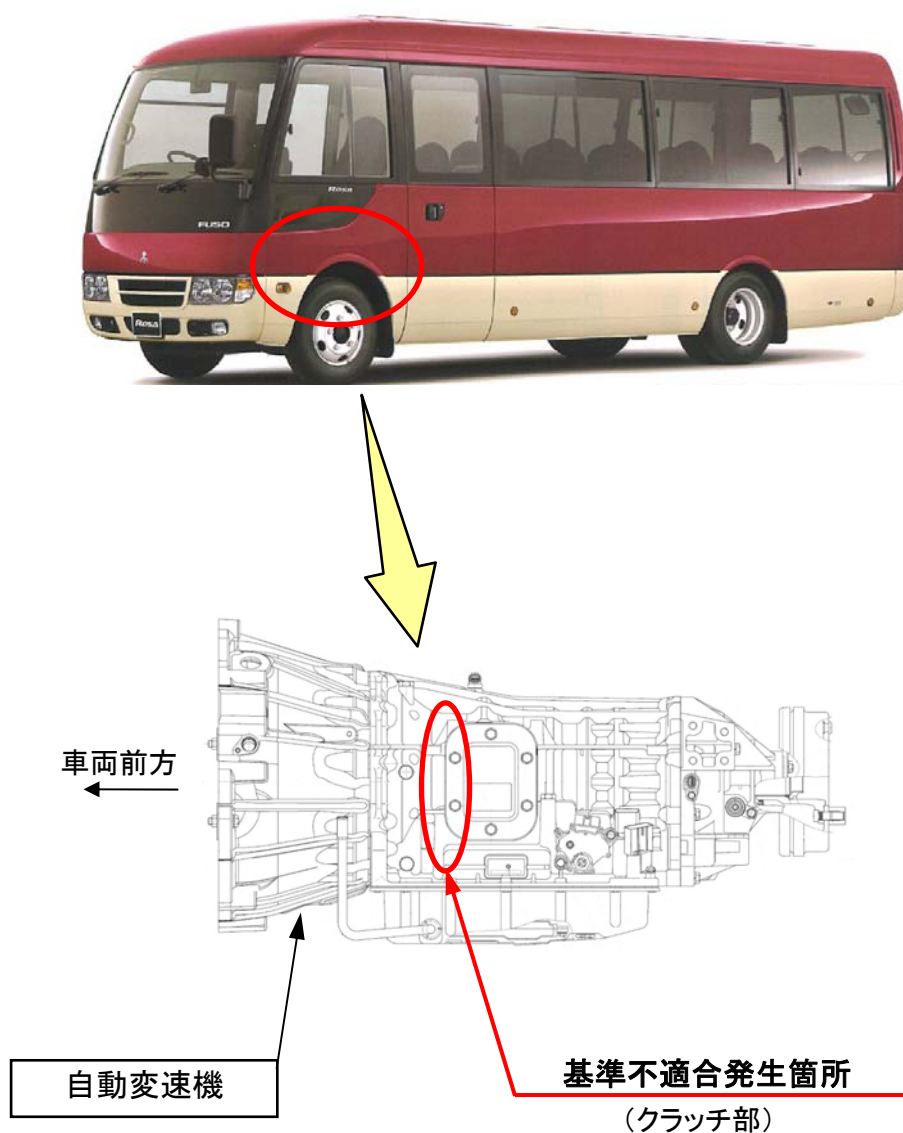


改善箇所説明図



小型バスの自動変速機において、クラッチ構成部品を固定するスナップリングの装着部の機械加工が不適切なため、スナップリングが外れ、クラッチでのトルク伝達ができなくなり、走行不能となるおそれがある。

改善措置の内容

全車両、自動変速機の製造番号を確認し、該当するものは良品に交換する。

注： は、交換部品を示す。

識別：作業完了車には、アクセルペダル右部壁面に「LB34」の文字が記載された白黄色のシールを貼付ける。