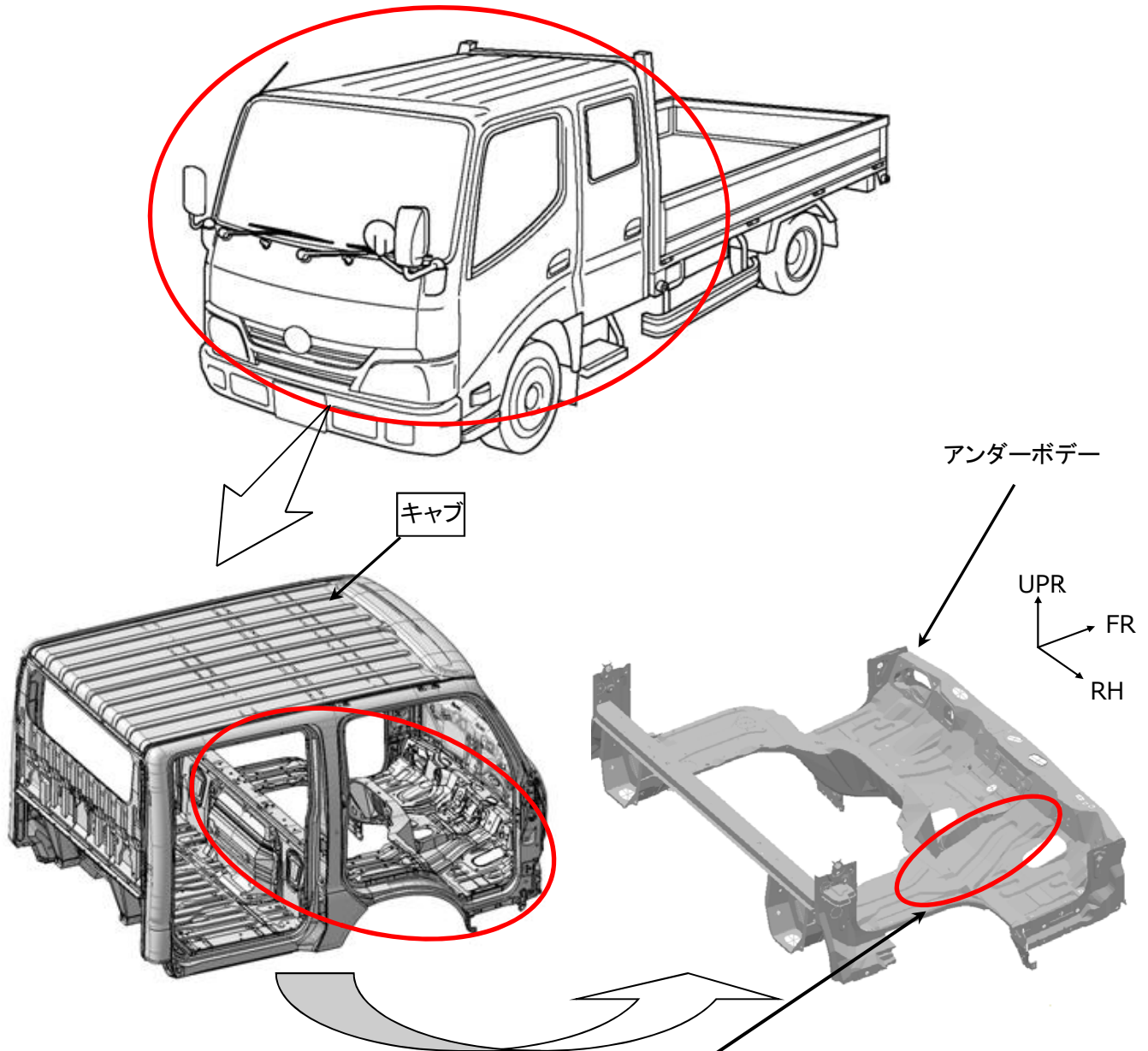


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

注: ☐内は交換部品を示す。

小型トラックの車体(キャブ)の溶接工程において、アンダーボデー用自動溶接機のプログラムが不適切なため、シートベルト取付部付近の溶接打点が不足しているものがある。そのため、衝突時にシートベルト取付部が変形し、乗員を拘束できなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該溶接部を点検し、溶接打点が不足しているものは、キャブを良品に交換する。

識別:改善済車両には車台番号打刻位置の下側に黄色ペイントを塗布する。