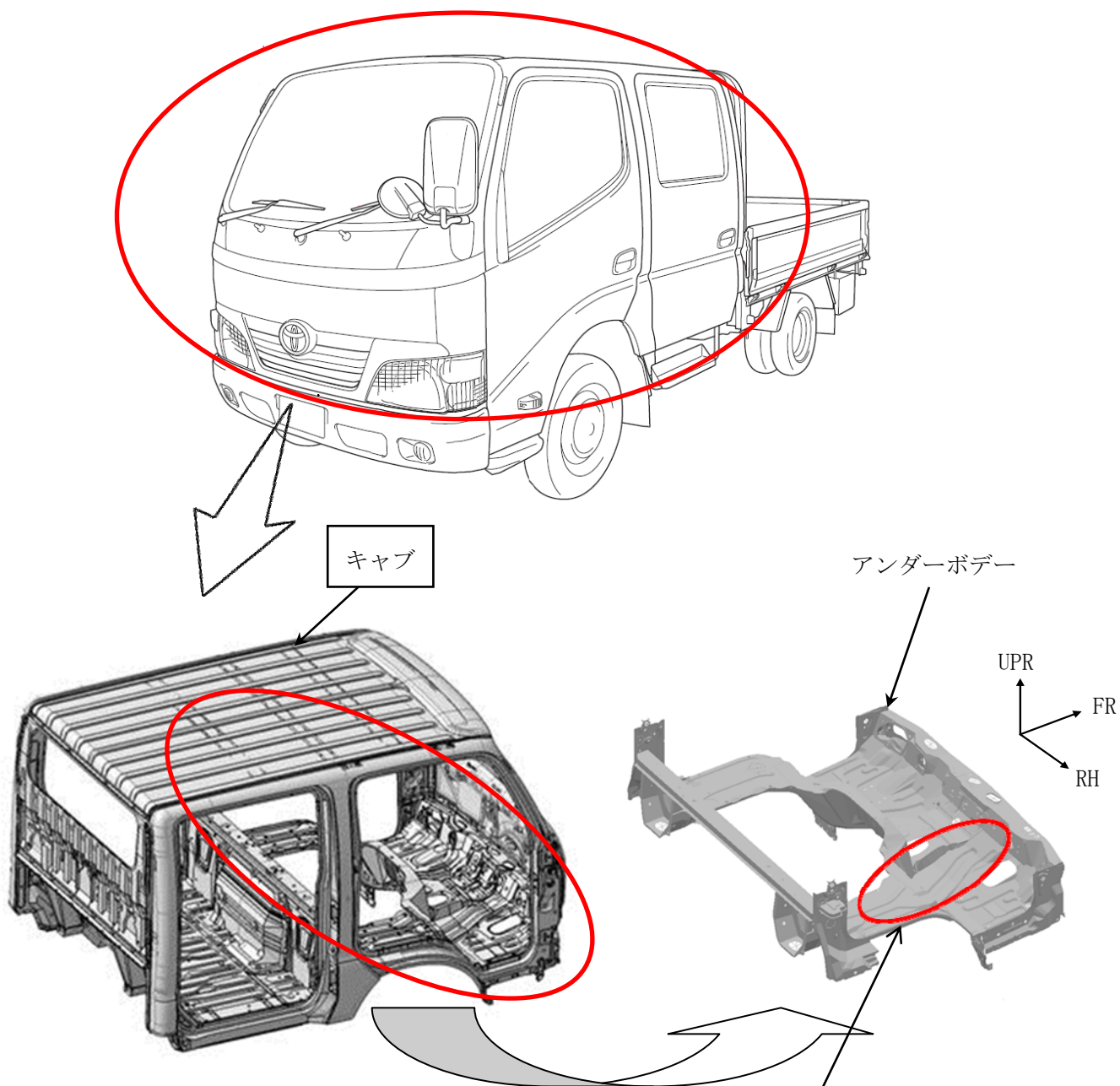


改善箇所説明図



注：□は交換部品を示す。

基準不適合発生箇所

小型トラックの車体（キャブ）の溶接工程において、アンダーボデー用自動溶接機のプログラムが不適切なため、シートベルト取付部付近の溶接打点が不足しているものがある。そのため、衝突時にシートベルト取付部が変形し、乗員を拘束できなくなるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該溶接部を点検し、溶接打点が不足しているものは、キャブを良品に交換する。

識別：改善済車両には車台番号打刻の左下部に黄色ペイントを塗布する。