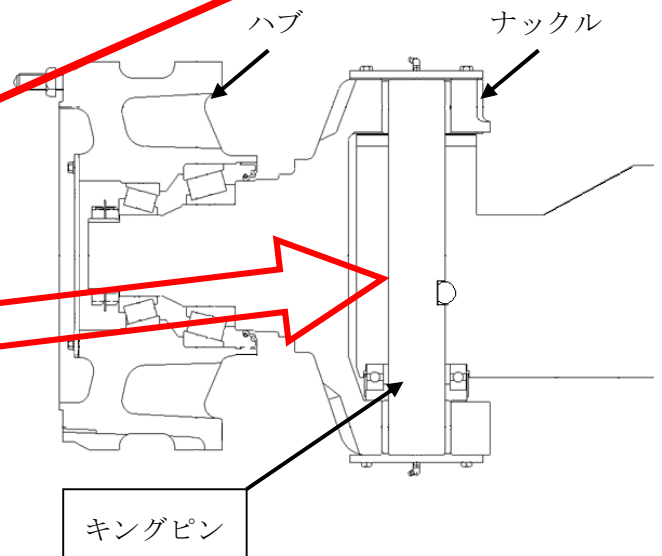
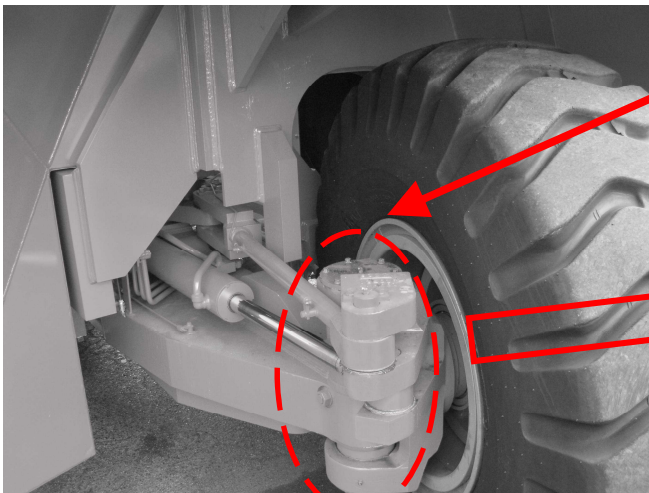
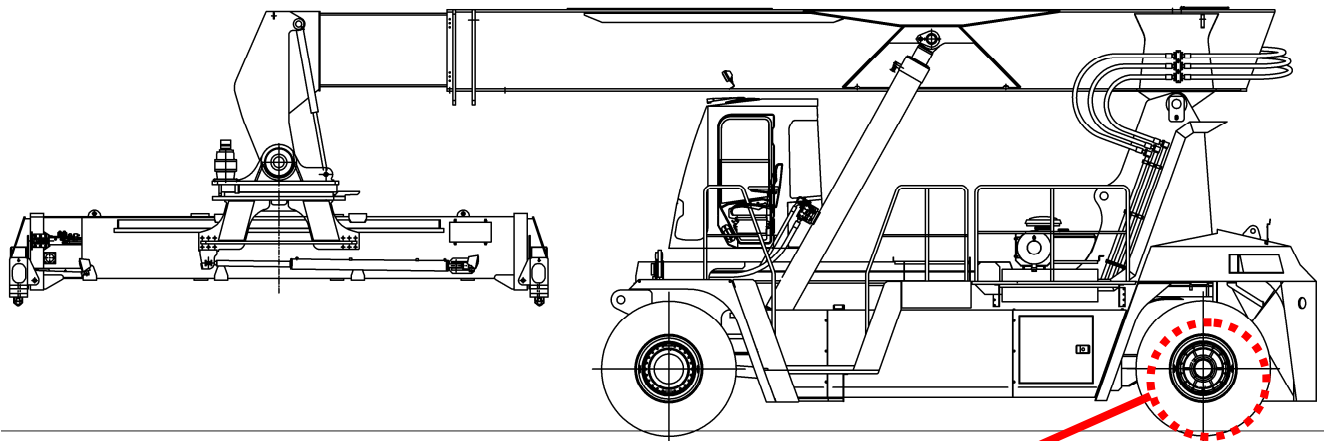


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

フォーク・ローダのかじ取り装置において、キングピンの設計が不適切なため、キングピンの切り欠き部に応力が集中し亀裂が生じることがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が進行してキングピンが破断し、最悪の場合、走行中、破断したキングピンが外に抜け出し、走行不能となるおそれがある。

注： は、交換部品を示す。

改善内容

全車両、キングピンを対策品と交換する。

識 別

キャビン左側支柱にN o. 3 6 7 3 のステッカーを貼付する。