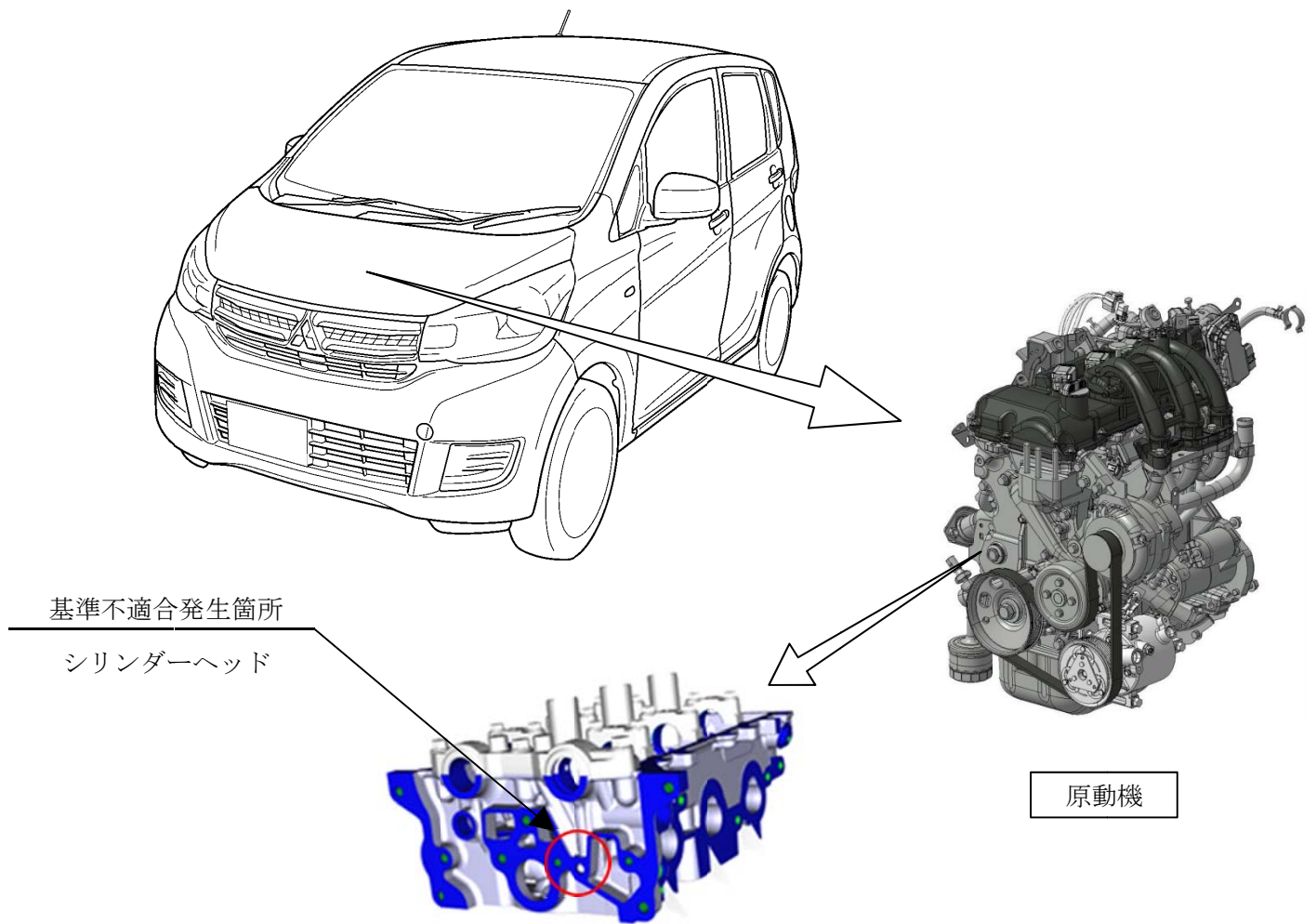


改善箇所説明図



原動機のシリンダーヘッドにおいて、生産設備変更時の検証が不適切なため、オイル通路の加工穴に穴を塞ぐためのスチールボールを誤って2個圧入したことでオイル通路が閉塞しているものがある。そのため、オイル供給不足によりカムシャフトのジャーナル部が焼き付くおそれがある。

改善の内容

全車両、原動機を良品と交換する。

注：図中の 内は、交換する部品を示す。

識別：運転者席側ドアチェッカーのヒンジにあるピン下側の頭部に、白または黄色ペイントを塗布する。