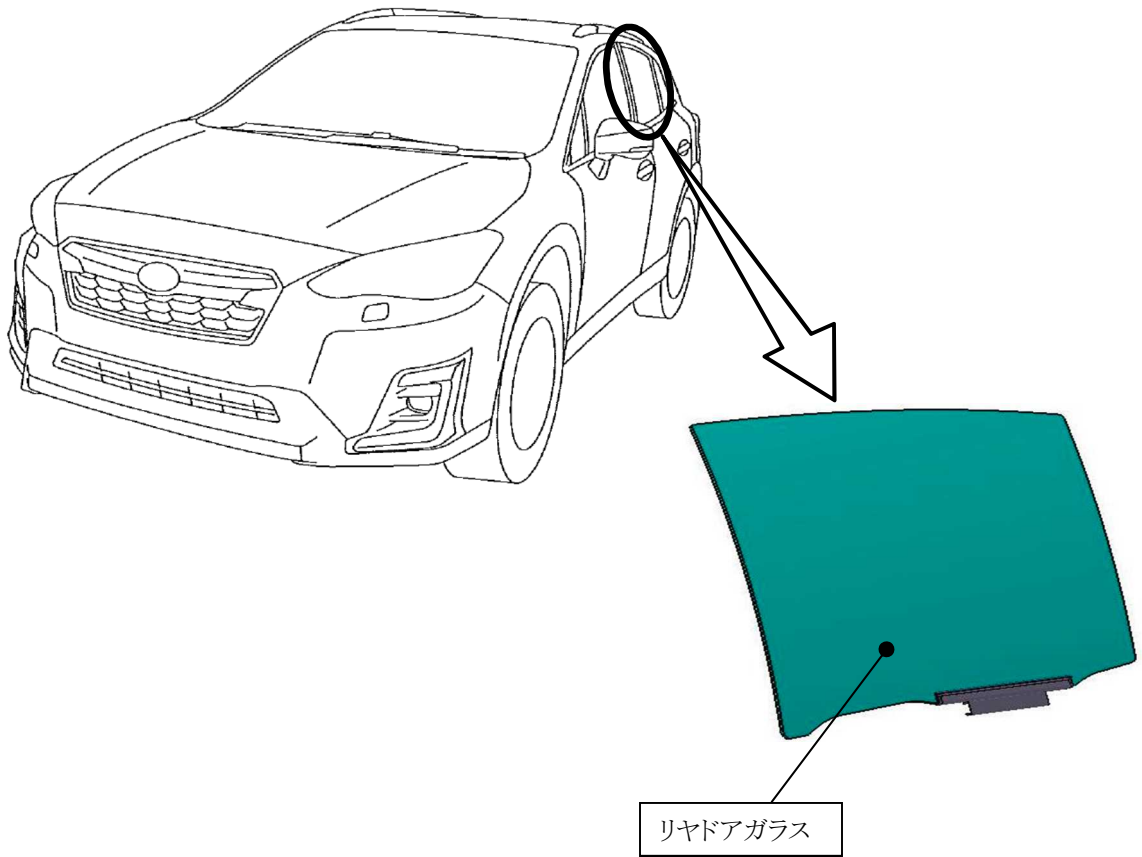


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

左側リヤドアガラスにおいて、強化ガラス生産時の冷却工程が不適切なため、ガラス成形後の冷却不足により適切に強化処理がされなかったものがある。そのため、保安基準第29条で規定された強化ガラスの破砕試験に適合しないおそれがある。

改善内容

全車両、左側リヤドアガラスを良品に交換する。

識別

左リヤドアチェッカー取付けボルト頭に黄色ペイントを塗布する。

注: は交換する部品を示す。