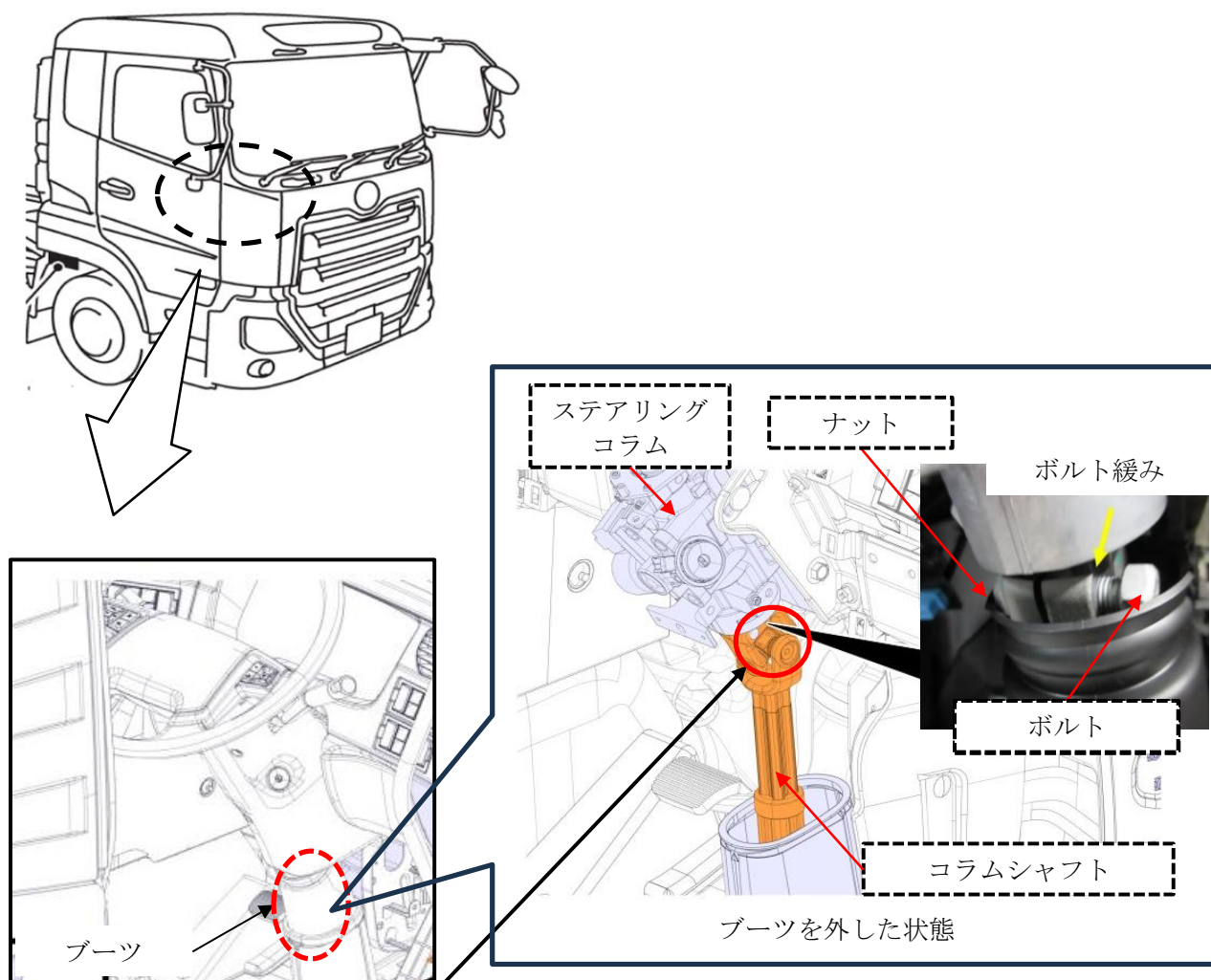


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

電子制御ステアリング（UDAS）装備車において、ステアリングコラムシャフトの嵌合部を締結するボルトの締め付け作業指示、及び検査システムの設定が不適切なため、当該ボルトが規定トルクで締め付けられていないものがある。そのため、ステアリング操作でボルトが緩み、異音が発生し、そのままの状態で使用を続けると、コラムシャフトの嵌合部が摩耗し、据え切り等のハンドル操作時に嵌合の凹凸がずれて、ハンドルの操作性に影響を及ぼすおそれがある。

改善の内容

全車両、コラムシャフトのボルトとナットを点検する。緩みが確認された場合は、ステアリングコラムとコラムシャフトおよびボルト／ナットを新品に交換し、規定トルクで締め付けをする。

注： は必要に応じて交換する部品を示す。

識別：電動ステアリングモータカバーの上辺中央部に黄色ペイントを塗布する。