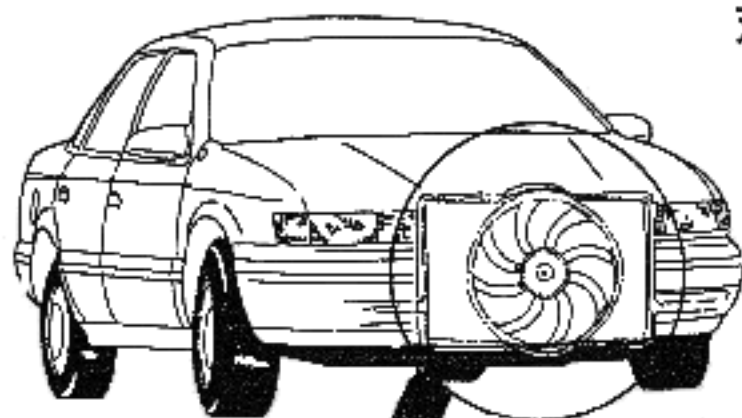


対策箇所説明図

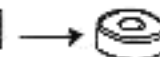


識別用黄ペンキ塗布位置

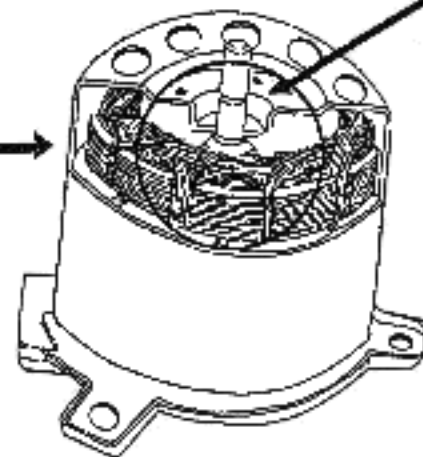


ファンモーター

ベアリング



ファンシュラウド



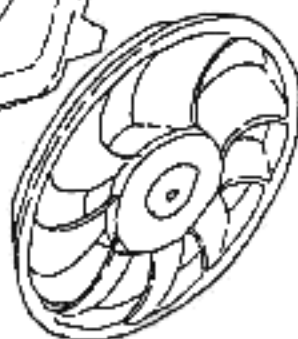
基準不適合発生箇所

原動機を冷却する電動ファンモーターの軸受取付部の寸法に不適切なものがあるため、そのままの状態で使用が続けると、軸受部のベアリングが固着して当該モーターが作動しなくなり、オーバーヒートに至るおそれがある。

対策内容

軸受取付部の仕上げ精度を向上させた。
なお、対策作業完了車には、識別のためファンシュラウド右上に黄ペンキを塗布する。

ファンブレード



注： 内は交換部品を示す。