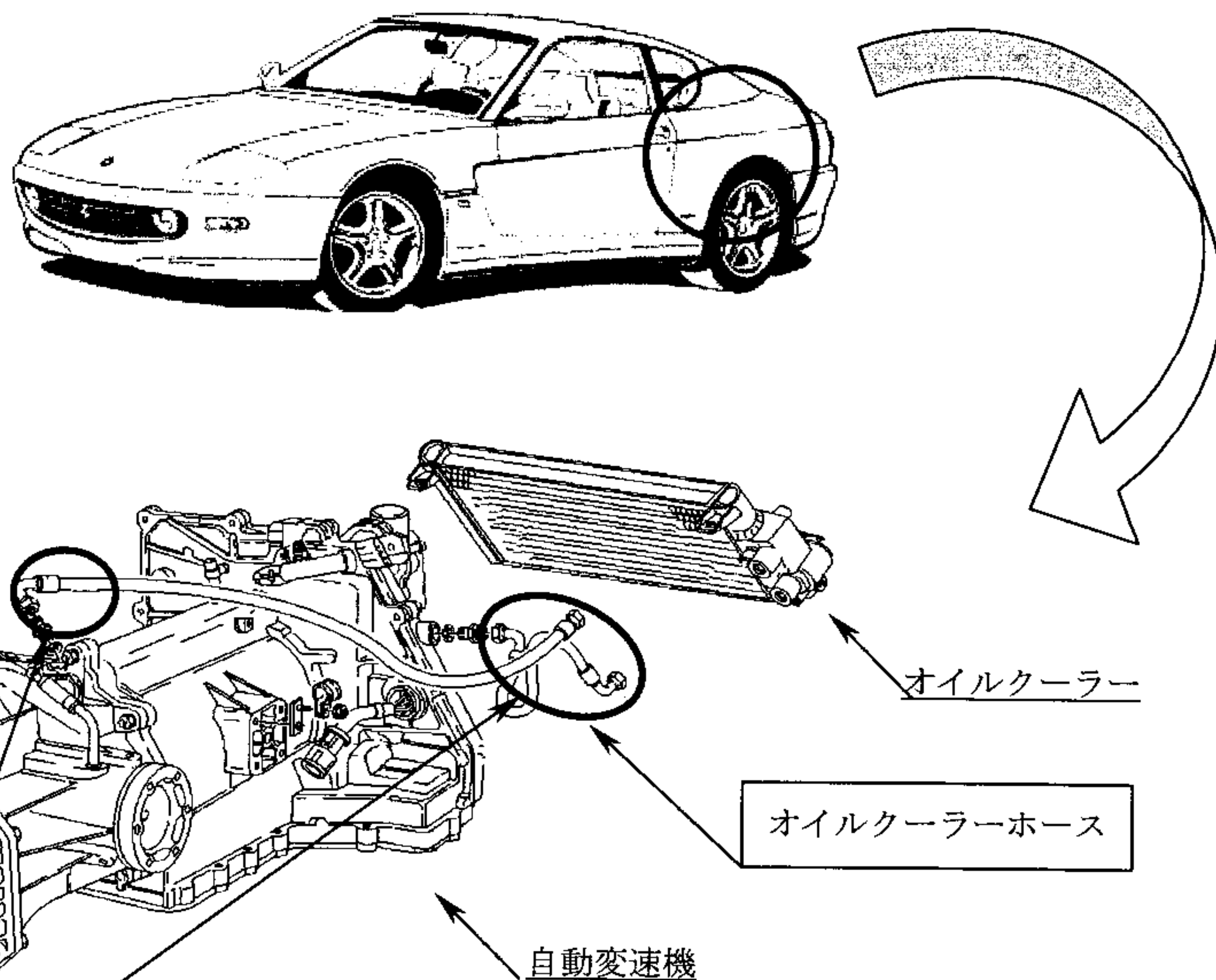


改善事項説明図①



基準不適合箇所

動力伝達装置において、自動変速機のオイルクーラー用ゴムホースと金属パイプとの接合部分の加工方法が不適切なため、製造時に当該ゴムホースに亀裂が生じたものがあり、そのままの状態で使用を続けると、亀裂が拡大して潤滑油が漏れ、最悪の場合、走行不能となるおそれがある。

改善の内容

全車両、ホースの製造年月を点検し、2002年第12製造週以前のは対策品と交換する。

識別

オイルクーラーホースのリターン側のホース部分に赤色のペイントを塗布する。

注意： は改善部品を示す。