

改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

機械式過給器内のギヤシャフトの強度が不足しているため、駆動時の振動により亀裂が発生することがある。そのため、そのまま使用を続けると、当該シャフトが破損して、原動機内に破片が混入し、最悪の場合、原動機が停止するおそれがある。

改善の内容

全車両、当該過給器を対策品と交換する。

対策品の識別方法

機械式過給器シリアルナンバー（過給器上部のプレート内に記載）が4000以降のもの

注： は交換部品を示す

