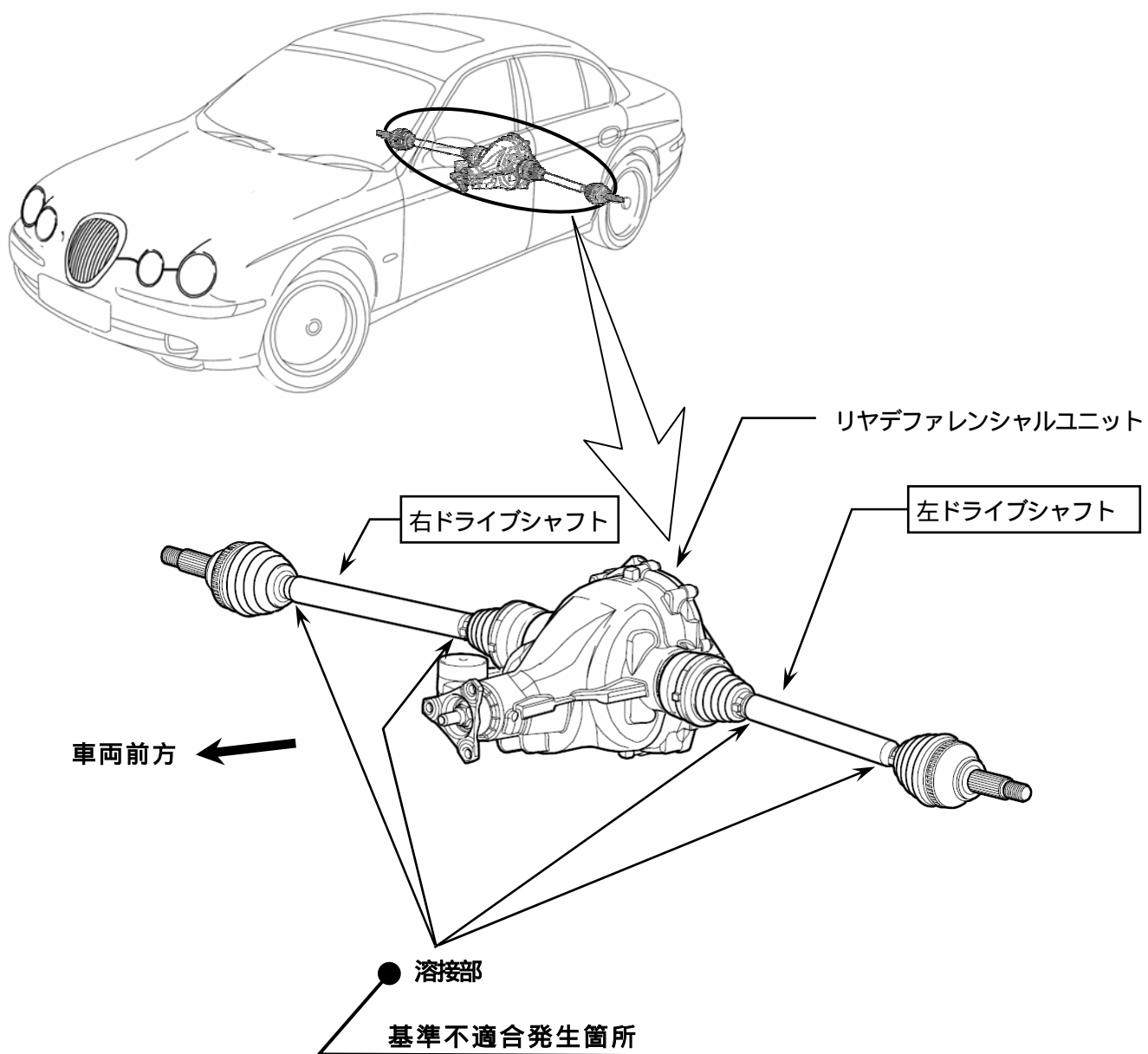


改善箇所説明図



動力伝達装置において、リヤドライブシャフトの製造工程が不適切なため、溶接時にジョイント部を冷す冷却液が溶接の熱で蒸気となり、中空シャフトの内側に付着し、シャフト両端部の溶接部内側に錆が発生するものがある。そのため、そのまま使用を続けると、発進時の高トルク伝達時にシャフトの溶接部に亀裂が発生し、最悪の場合、シャフトが折損し、走行不能となるおそれがある。

改善の内容

全車両、当該ドライブシャフトを対策品と交換する。

[改善後の識別]

助手席ドアヒンジ付近、ドアチェックアームのボデー側取付けボルトに黄ペイントを塗布する。

注： は交換部品を示す。