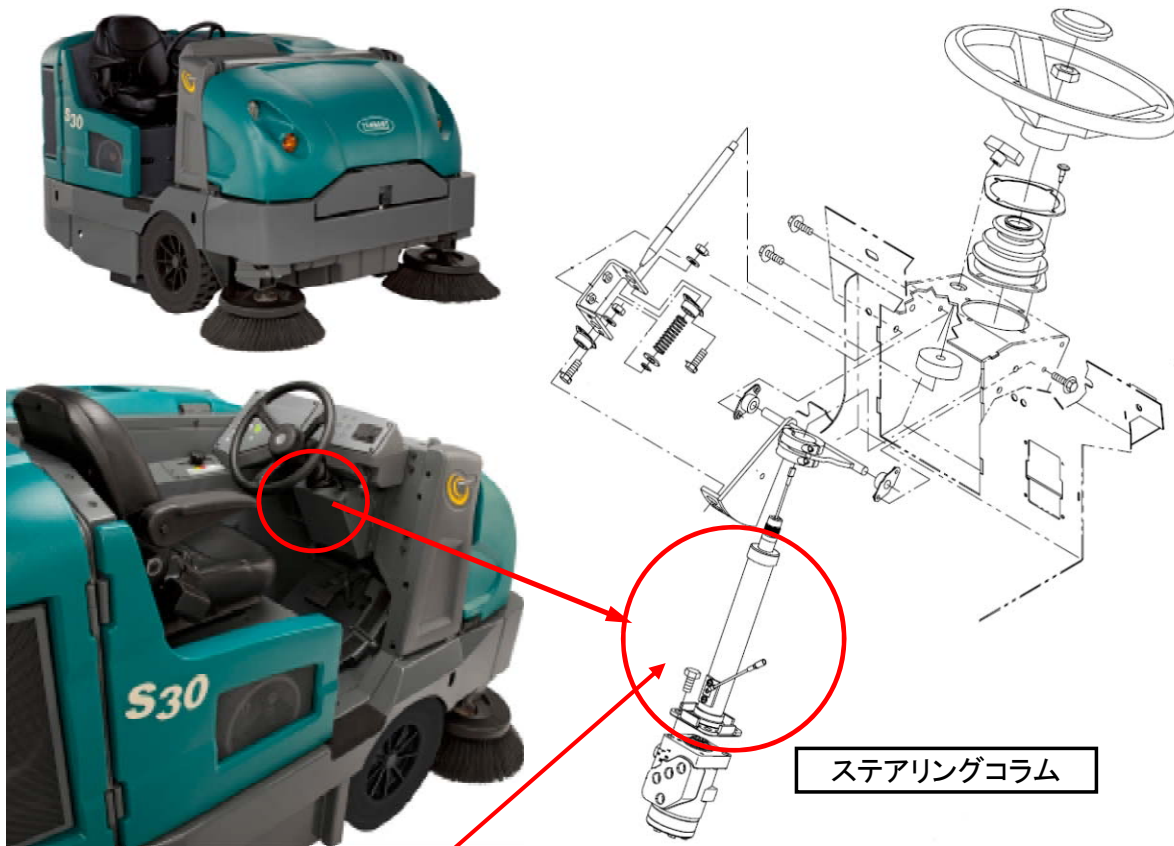


## 改善箇所説明図



### 基準不適合発生箇所

かじ取り装置において、ステアリングコラムのセンターシャフト溶接加工が不適切な  
ものがあるため、当該シャフト溶接部が損傷し、センターシャフトが空回りして、かじ  
取り操作ができなくなるおそれがある。

### 改善の内容

- ・ ステアリングコラムを良品に交換する。

### 識別

- ・ ステアリングコラム取り付けボルトに白色ペイントを塗布する。

注:  は交換部品を示す。