

改善箇所説明図



注： は、製造番号を確認し、対象となるロットである場合は、良品に交換する部位を示す

かじ取装置において、左フロントのステアリングナックルの製造工程が不適切なため、内部に鑄巣が発生し、当該ステアリングナックルの強度が不足しているものがある。そのため、そのままの状態で使用を続けると、悪路走行時等の衝撃により、当該ナックルが破損し、最悪の場合、操舵不能となるおそれがある。

改善の内容

全車両、左フロントのステアリングナックルの製造番号を確認し、対象となる場合は、良品に交換する。

識別：左フロントステアリングナックルの製造番号刻印部に黄色ペイントを塗布する。