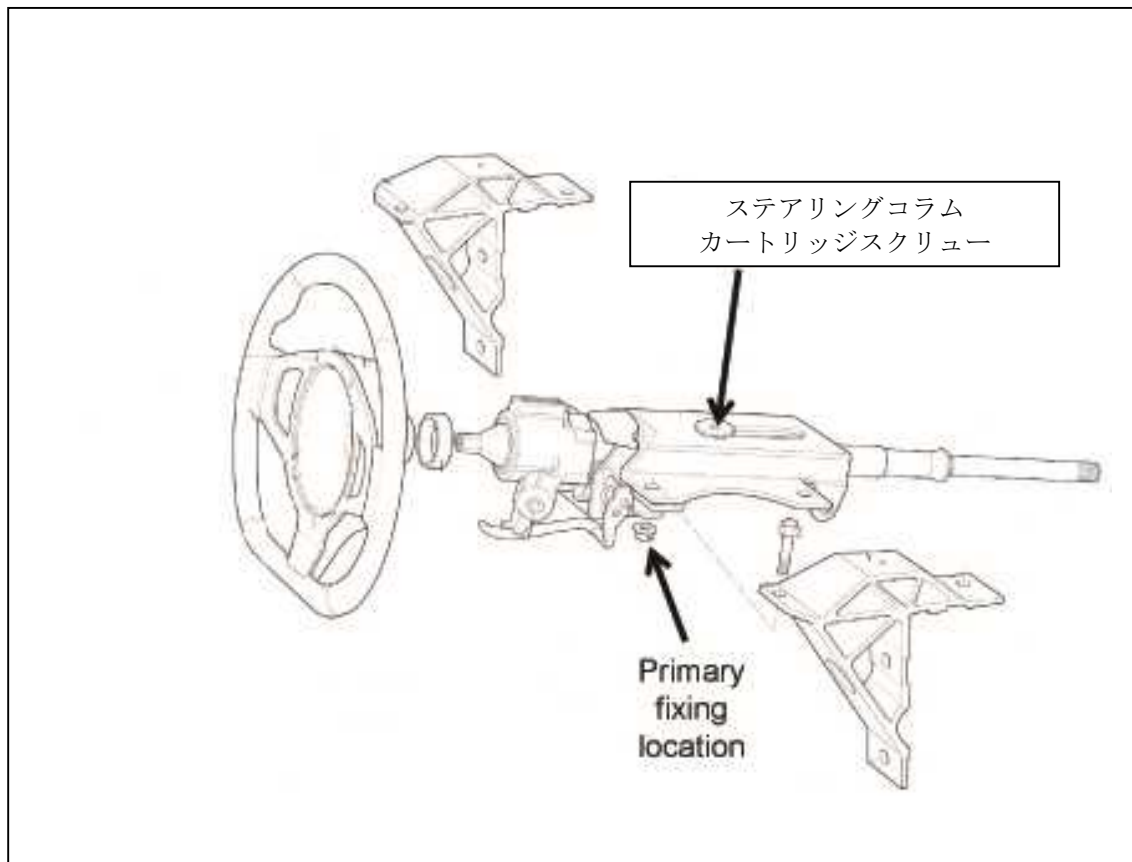


改善箇所説明図



注：□ は締め直し部品を示す。

基準不適合発生箇所

ステアリングコラムの製造時において、衝突時に衝撃を吸収するステアリングコラムカートリッジの取付作業が不適切なため、固定スクリューの取付トルクが不足しているものがある。そのため、走行振動等により当該スクリューが緩み脱落した場合に、衝突時に衝撃を吸収できないおそれがある。

改善措置の内容

全車両、ステアリングコラムカートリッジスクリューを規定トルクで締め直す。

識別：ステアリングコラム下フレームに黄色ペイントを塗布