

改善箇所説明図



注： は、点検および締め付ける部品を示す。

基準不適合発生箇所

かじ取装置において、作業工程管理が不適切なため、ステアリングコラムとステアリングギヤボックスとの固定ボルトの締め付け力が不十分なものがある。そのため、使用過程で当該固定ボルトが緩み、最悪の場合、ステアリングコラムとステアリングギヤボックスの接続が外れ、操舵ができなくなるおそれがある。

改善措置の内容

全車両、ステアリングコラムとステアリングギヤボックスとの固定ボルトの締め付け力を点検し、締め付け力が不十分な場合は、固定ボルトを新品に交換して規定トルクで締め付ける。

識別：車両識別プレートの下側に、橙色で直径5mm程度のマークを塗布する。