

改善箇所説明図



注) は、交換する部品を示す。

基準不適合の内容

統合ブレーキシステムの油圧回路制御ユニットにおいて、製造機器の設定が不適切なため、油圧生成用モーターのローターとシャフトが適切に溶接されていないものがある。そのため、ローターがシャフトから外れ、モーターが正しく作動せず、最悪の場合、油圧が生成できずに制動距離が延びるおそれがある。

改善措置の内容

全車両、統合ブレーキシステムを良品に交換する。

識別：右フロントドア ロアヒンジ取り付けボルトの頭部に白ペイントを塗布する。