

改善箇所説明図



注) は、点検し、必要に応じて交換する部品を示す。

基準不適合の内容

タイヤの製造時の加硫工程において、機器設定が不適切なため、規定された時間よりも長く熱処理が実施されたものがある。そのため、タイヤの弾力性と耐久性が不足し、最悪の場合、破損したり、空気が急激に低下するおそれがある。

改善措置の内容

全車両、装着されているタイヤの型番号を確認し、該当するものは良品に交換する。

識別：右フロントドア ロアヒンジ取り付けボルトの頭部に白ペイントを塗布する。