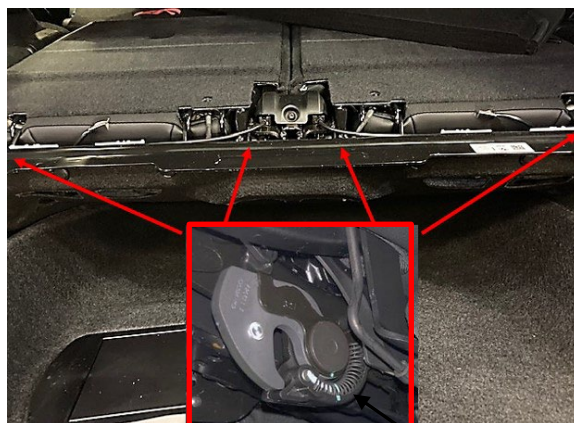


改善箇所説明図



基準不適合発生箇所

プレッシャー スプリング

注) は、欠損している場合に取り付ける部品を示す。

不具合の内容

製造時の不具合により、3 列目シートの電動式折り畳み機能に必要なプレッシャー スプリングが正しく取り付けられていない、または完全に欠落している可能性がある。そのため、シートのバックレストが完全にロックされず、事故が生じた場合や、急ブレーキを掛けた際にラゲッジルーム内の荷物が滑り、乗員が負傷するおそれがある。

改善の内容

全車両、3 列目シートのバックレストのプレッシャー スプリングを点検し、正しく取り付けられていない場合は修正し、欠損している場合はプレッシャースプリングを取り付ける。

識別：作業完了車は、右フロントドアのロウヒンジのボルト(頭)に白ペイントを塗布する。