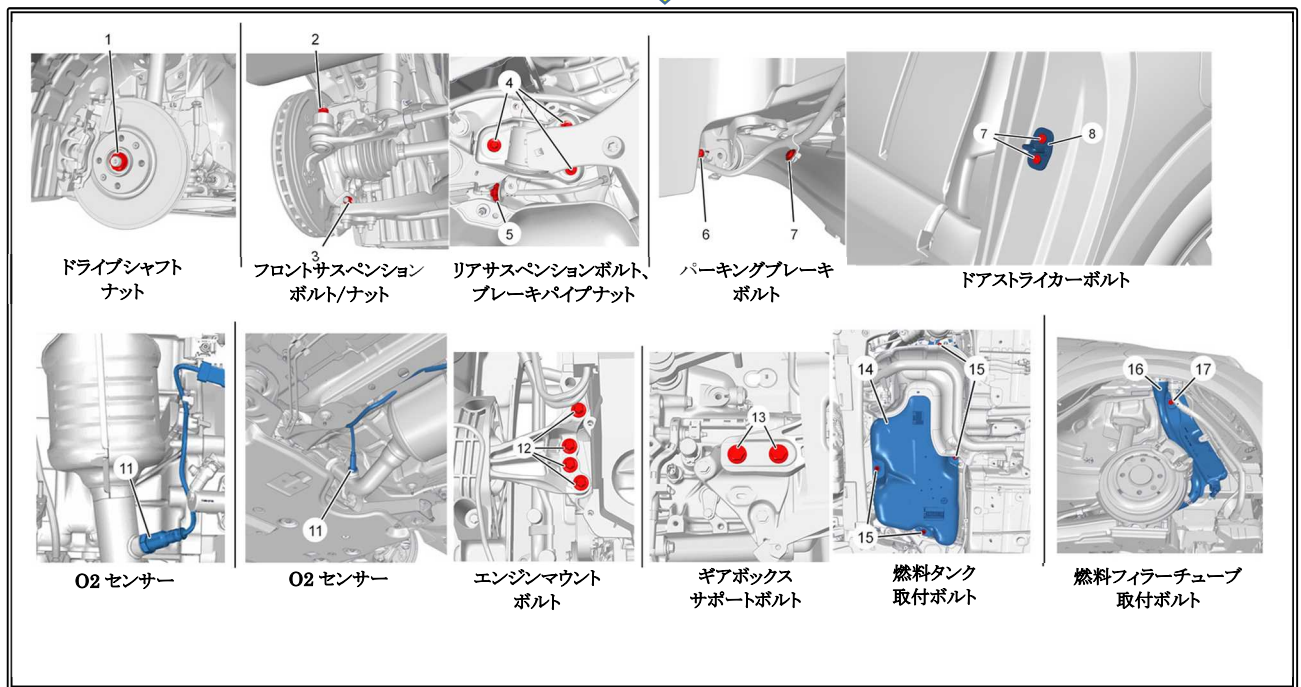
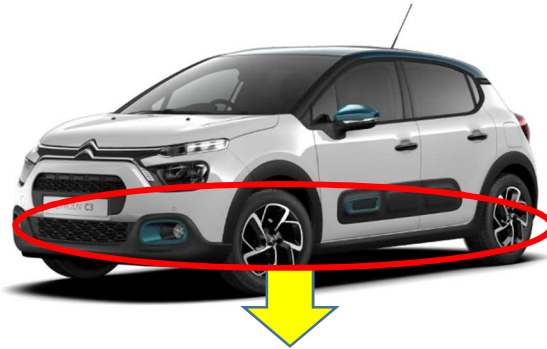


改善箇所説明図



基準不適合部位

注:  は対策を施す部位

車体において、製造工場での各種ボルト/ナットの締付確認が不十分であったため、使用過程で各種ボルト/ナットが緩む又は外れるものがある。そのため、各種部品が外れる等により車両の走行安定性が損なわれるおそれがある。

改善の内容

全車両、各種ボルト/ナットを規定トルクで締め付ける。

識別 : 運転席側ドアロックストライカー上部固定ボルトの頭部に黄色ペイントを塗布する。