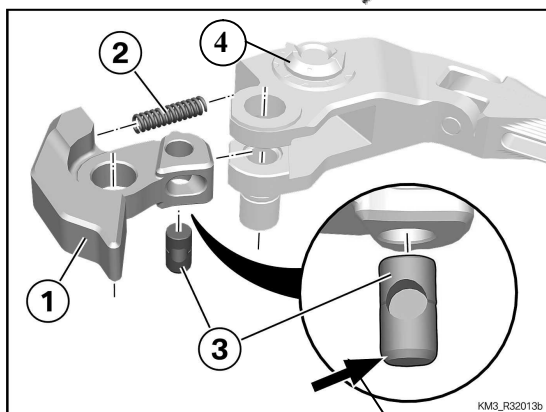


改善箇所説明図



① ブレーキアクチュエーター

② プレッシャースプリング

③ 制御ピン

④ フライス加工されたブレーキレバー

注: は、交換部品および追加部品を示す。

基準不適合発生箇所

フライス加工されたブレーキレバーにおいて、マスターシリンダーと接続するブレーキレバー内の制御ピンの寸法精度に不適正なものがある。そのため、ブレーキシステムの圧力調整が不十分になることがあり、最悪の場合、ブレーキレバーの移動量が増加したり、ブレーキのプレッシャーポイントが変動するおそれがある。

改善の内容

全車両、制御ピンを良品と交換する。

識別：ブレーキレバー固定ナットに白色の識別ペイントを塗布する。